TECHNISCHE FICHE

1079 AluSpray



Product

Professionele contactlijm op basis van synthetische rubbers en harsen in een draagbare canister voor het onmiddellijk verspuiten zonder spuitinstallatie.
Ontdek de Rectavit 1079 AluSpray dankzij het voordelig starterspakket: Start 2 Spray!

Volumes

22,1 L

Eigenschappen

TOEPASSINGENVerlijmen van aluminium platen op harde isolatieplaten (PUR, PIR)
Verlijmen van harde kunststofplaten
Ideaal voor glasvezelversterkte kunststoffen (GVK)
Ideaal voor het maken van vlakke sandwichpanelen
Verlijmen van decoratieve bekledingsplaten (HPL: Formica®, Resopal®, Duropal®, ...)
EIGENSCHAPPENZeer hoge aanvangshechting
Extreem hoge kleefkracht
Zeer goede temperatuurbestendigheid: +115°C
Geschikt voor ruwe en poreuze oppervlakken
Goed water- en vochtbestendig
Fijne webspray
Verbruik: tot 150m²
Methyleenchloride vrij
Kleur: transparant
Snel en gemakkelijk te gebruiken
Efficënt lijm verspuiten - geen product verlies
Draagbaar en overal meeneembaar geen elektriciteit of perslucht nodig
Onderhoudsvrij en steeds gebruiksklaar
Is dit niet de spuitlijm die u zoekt?
Ontdek alle Rectavit spuitlijmen hier!

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

TECHNISCHE FICHE

1079 AluSpray

Toepassingsgebied

Verlijmen van aluminium platen op harde isolatieplaten (PUR, PIR)
Verlijmen van harde kunststofplaten
Ideaal voor glasvezelversterkte kunststoffen (GVK)
Ideaal voor het maken van vlakke sandwichpanelen
Verlijmen van aluminium, houten en gestratifieerde decoratieve bekledingsplaten (HPL: Formica®, Resopal®, Duropal®, …) onderling of op hout, multiplex, MDF, spaanplaat, metaal en andere gladde, poreuze en niet-poreuze oppervlakken.

Beperkingen

Niet geschikt voor polyethyleen (PE), polypropyleen (PP), Teflon® (PTFE/PFA/FEP) en polystyreen (EPS), XPS, noch voor toepassingen waar slechts puntcontact tussen de oppervlakken kan bekomen worden. Niet geschikt voor het verlijmen van EPDM.

Voorbereiding

De te verlijmen materialen moeten proper, droog, vocht-, stof-, roest-, vet-, olievrij en goed passend zijn. Reinig de te verlijmen oppervlakken met Rectavit Dissol (Spray) indien nodig. Voor gebruik canister schudden of rollen. De lijm is het best te verwerken in een droge ruimte bij een temperatuur van minimum +15°C. Zorg ervoor dat zowel de lijm als de te verlijmen elementen geacclimatiseerd worden. Voor een betere hechting kan het aangewezen zijn het oppervlak op te ruwen met schuurpapier P80. Metaal moet ontroest en opgeschuurd worden tot op een St. 3 niveau (volgens ISO8501-1). Stel het gewenste spuitbeeld af door keuze van spuittip en instelling ErgoGrip Pistool.
Het is steeds aangewezen voor elke ondergrond en elk materiaal eerst een hechtings- en compatibiliteitstest uit te voeren, als ook het esthetisch aspect van de verlijming, bvb de doorschijning, de structuur, te beoordelen.

Verwerking

Lijm beide oppervlakken gelijkmatig in (80-100% dekkingsgraad op elk oppervlak). Lijm de oppervlakken kruislings in voor een optimale eindsterkte. Een tweede lijmlaag kan nodig zijn in de kritische zones, zoals hoeken en randen. Beide delen min. 2 tot 5 min laten drogen, afh. van temp. en vochtigheid. Binnen de 45 min beide oppervlakken samenbrengen en stevig, uniform aanrollen, persen (min. 15s) of aankloppen met rubberen hamer. Bij poreuze ondergronden is na droging van de eerste lijmlaag een tweede lijmlaag vereist. Na gebruik het ErgoGrip Pistool onmiddellijk vergrendelen.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

TECHNISCHE FICHE

1079 AluSpray

Technische gegevens: het product

Basis	SBR - Hars
Uithardingsysteem	Fysisch drogend en kristallisatie
Viscositeit	Vloeibaar
Vaste stof gehalte	Ca. 34%
Kleur(en)	Transparant
Verpakking	Canister onder druk : 22,1 L (ca. 18,5 kg)
Bewaring	Minstens 24 maanden houdbaar in zijn oorspronkelijk gesloten verpakking op een droge plaats tussen +10°C en +25°C. Na gebruik de canister niet afsluiten, enkel het ErgoGrip Pistool vergrendelen. Draai de kraan van canister nooit dicht, laat de slang steeds onder druk en bewaar de canister op een droge plaats bij min. +10°C. Plaats de canister nooit rechtstreeks op een beton- of tegelvloer. **Verwisselen Canister:** Sluit de kraan en spuit de materiaalslang volledig leeg. Monteer de slang onmiddellijk op een nieuwe canister en draai de kraan direct open. Open de kraan van de lege canister langzaam in een goed geventileerde ruimte.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

TECHNISCHE FICHE

1079 AluSpray

Technische gegevens: de verwerking

Gereedschap	ErgoGrip Pistool en materiaalslang
Verdunning	Gebruiksklaar
Verbruik*	Tot 150m²/canister afhankelijk van de te verlijmen materialen en toepassing
Opentijd: Minimum*	2 - 5 min
Opentijd: Maximum*	Tot 45 min
Druk– en perstijd	15-30 seconden goed aandrukken, aanrollen of aankloppen
Droogtijd: Volledig*	Ca. 48u
Verwerkingstemperatuur	Ideaal tussen +15°C en + 25°C
Reiniging	Rectavit Dissol (Spray), voor verse en uitgeharde lijmresten. Speciaal ontwikkelde NBS Cleaning Adaptor, voor het reinigen van de materiaalslang en ErgoGrip Pistool. Cleaning Adaptor is direct aansluitbaar op Rectavit Dissol Spray.
Herstellingen	Rectavit 1079 AluSpray

Technische gegevens: De verbinding

Temperatuurbestendigheid	Van -15°C tot + 115°C
Vochtbestendigheid	Zeer goed
Chemicaliënbestendigheid	Goed tegen lichte zuren en basen
Weekmakerbestendig	Beperkt

* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond en omgeving.

Veiligheid

Canister onder druk, niet bewaren bij temperaturen hoger dan +50°C of in direct zonlicht. Werk in een goed geventileerde omgeving. Niet roken tijdens gebruik. Bij ontoereikende ventilatie een geschikte adembescherming dragen. Voor verdere inlichtingen consulteer het etiket en het veiligheidsblad. Deze richtlijnen gelden enkel als algemene aanwijzing. De gebruiker dient voor in dienst name en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

TECHNISCHE FICHE

1079 AluSpray

Opmerkingen

Wanneer het metaal ontroest en opgeschuurd is, is het belangrijk om dit element te aarden. Een ontlading van statische elektriciteit kunnen de solventen doen ontbranden, wanneer de lijm op het oppervlak wordt aangebracht.
Indien de maximum opentijd overschreden wordt en de lijm te droog is om de verlijming te verwezenlijken, kan het lijmoppervlak terug geactiveerd worden met een extra dunne laag van Rectavit 1079 AluSpray.
Het samenpersen van de materialen, gedurende de uitharding, is niet noodzakelijk om de hoogst mogelijke eindsterkte te bereiken. De hoogste eindsterkte wordt bepaald door de initiële kracht die wordt gegeven bij het samenbrengen van de te verlijmen elementen, niet door de duur van de kracht.
Rectavit 1079 AluSpray best bewaren bij +10°C tot +25°C, zodat het onmiddellijk verwerkt kan worden.

Disclaimer:
Deze fiche vervangt alle voorgaande en is samengesteld volgens de laatste stand van proeven, kennis en ervaringen. De gegevens kunnen aangepast of veranderd worden zonder voorafgaandelijke berichtgeving. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over de meest recente fiche, als ook voor gebruik en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel, de gewenste afwerking en het esthetisch aspect. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en materialen en de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan er geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van deze fiche en enig ander advies, als ook verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit de toepassing, een verkeerd of niet aangepast gebruik.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**