

225 Express

Produit

Colle blanche universelle à prise et séchage rapide, à base de PVAc, pour tous les bois, placage, aggloméré, stratifié et autres matériaux poreux. Résiste à l'humidité D2, séchage transparent. Pour usage intérieur.

Volumes

0,25 kg · 0,5 kg · 0,75 kg · 5 kg · 10 kg · 25 kg



Propriétés

- Séchage très rapide
- Pour utilisation intérieure
- Utilisation aisée
- Convient pour la plupart des essences de bois
- Aussi idéale pour l'encollages de tourillon
- Egalement pour papier et carton
- Haute force finale
- Facilement sciable et ponçable
- Ne tache pas
- Résistance à l'humidité (D2 selon Norme NE 204)
- Consommation : 80 à 120 g/m² pour collage de surface, 150 à 180 g/m² pour assemblage, en fonction du support, de la rugosité, du type de bois
- Nettoyage : à l'eau (tiède) avant durcissement de la colle

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



225 Express

Destination

Spécifiquement pour tout encollage à l'intérieur qui est exposé pendant de courtes périodes à de hauts taux d'humidité ; pour meubles, meubles de cuisine et de salles de bain, toutes constructions d'escalier, de portes et fenêtres qui doivent être conformes à la classe D2 selon NE 204 pour les constructions en bois.

Pour tout encollage résistant à l'humidité de bois durs, tendre ou exotiques, de dérivés du bois (comme hardboard, multiplex, aggloméré, placage, ...), divers supports poreux, pour des assemblages par tenons et mortaises, par tourillon, par renforcement en queue d'aronde et autres pour les corps de meubles.

Pour tout encollage de papier et de carton.

Préparation

Les surfaces doivent être sèches, propres, bien ajustées et exemptes de poussières et de graisse.

Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier abrasif P80.

Le bois peut avoir un taux d'humidité entre 8% et 12%. Les différents éléments qui sont collés l'un sur l'autre ne peuvent pas différer de plus de 2% en taux d'humidité.

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolérance maximale entre les pièces est de 0,35 mm.

Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.

Application

Rectavit 225 Express peut être appliquée avec une spatule finement dentelée (A4), brosse, rouleau, machine à encoller, distributeur pour colle blanche ou encolleuse, sur une des surfaces à encoller. Pour arriver à une haute résistance finale à la force de traction, la colle peut être appliquée sur les deux faces. Pour les bois poreux et les bois durs, l'encollage des deux faces est toujours préconisé.

Les surfaces à encoller doivent être jointes durant le temps d'assemblage ouvert de 3-5 min (max. 8 min). L'encollage doit être pressé ou serré durant le temps de durcissement (min. pression de 1kg/m² pendant un temps min. de 20 min).

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le produit

Base	Acétate de polyvinyle
Système de durcissement	Séchage physique
Viscosité	13.000–18.000 mPa.s
Taux de matière sèche	env. 50%
pH	env. 4,0
Densité	env. 1,1 kg/dm ³
Couleur(s)	Blanc, avec séchage transparent
Emballage(s)	Biberon : 0,25–0,50–0,75 kg; Boîte : 5–10–25 kg
Stockage	Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le couvercle original.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le traitement

Outillage	Peigne à colle à denture fine (A4), brosse, rouleau à peindre, enduiseur de colle, distributeur de colle ou encolleuse
Dilution	Prêt à l'emploi, ne jamais diluer la colle.
Consommation*	80–120 g/m ² pour collage de surface 150–180 g/m ² pour les assemblages jusqu'à 200g/m ² selon le support, la rugosité et le bois
Temps ouvert*	3 - 5 min (max. jusqu'à 8 min)
Temps et pression de serrage*	Pression de la presse : 1 - 8 kg/cm ² ; 1 - 8 bar: 0,1 - 0,8 N/mm ² ; 0,1 - 0,8 MPa Encollage de surface : 15 - 20 min à +20°C 8 - 10 min à +50°C 30 - 50 sec à +70°C Assemblage : 15 - 30 min à +20°C 3 - 5 min à +50°C Encollage de tourillonca. 6 min à +20°C
Temps de séchage : Manipulable*	Le temps de séchage est très variable selon différents facteurs : la consommation, la température ambiante, l'humidité relative, l'humidité du bois, la capacité d'absorption du bois, le temps entre l'étape suivante, méthode de séchage, pressage à froid ou à chaud, ... jusqu'à 20 min à +20°C et HR 55%
Temps de séchage : Chargeable*	Au moins après 12 h à +20°C et HR 55%
Temps de séchage : Complet*	Jusqu'à 7 jours à +20°C et HR 55%
Température d'application	Idéal entre +15°C et +25°C, HR 50–70%, humidité du bois 8-12%
Nettoyage	Avec de l'eau (tiède) avant séchage ; après durcissement uniquement moyen mécaniquement.
Réparation	Rectavit 225 Express

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: l'assemblage

Résistance au cisaillement	D4 (selon EN204)
Recouvrable	Oui
Plage de température	De -20 à +80°C
Résistance à l'humidité	D2 (selon NE204)
Waterbestendigheid	D2 (selon NE204)
Classification	D2 (selon NE204)

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

Sécurité

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Remarque(s)

Vu la grande diversité des compositions du contenu, de l'origine et de traitements du bois, il est possible que sous certaines conditions, il risque d'y avoir une décoloration, comme avec le hêtre, le cerisier, les oxydes de fer dans les bois tropicaux, les tanins dans le chêne.

De grandes tolérances des coupes peuvent mener à un séchage plus long et une force finale plus basse. Mais également la planéité et la rugosité sont des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Des matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).

Un taux d'humidité plus élevé du bois, la quantités de colle plus importantes et / ou des températures de colle plus basses que celles recommandées, nécessitent une prolongation des temps de pressage. L'allongement du temps de pressage sera également avantageux pour les joints très chargés. Pour des temps ouverts plus longs et des résistances finales plus élevées, il est recommandé d'appliquer l'adhésif sur les deux faces.

La force d'adhérence requise pour la continuation du travail est obtenue dans un bref délai de temps, dépendant du matériau et du type d'assemblage. La haute résistance à l'humidité de joints de colles est obtenue après durcissement complet de la colle ; celui-ci est de 7 jours.

Durant des périodes froides, la viscosité du produit peut augmenter fortement (la colle peut s'épaissir). Laisser s'acclimater la colle à min. 20°C pendant un jour (24 h) et bien mélanger par après. La colle reviendra à peu près à sa viscosité initiale. **Disclaimer** : Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable. L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

