

Produit

Colle blanche à forte adhérence à base de PVAc, pour toutes constructions et assemblages : encadrements de portes et fenêtres, escaliers, en tous types de bois, aussi pour placage, stratifié. Résiste à l'humidité D3, séchage transparent. Pour usage intérieur et extérieur abrité. Spéciale pour application industrielle, à temps ouvert plus long.

Volumes

1000 l



Propriétés

Prise rapide

Pour utilisation intérieure et extérieure sous abri

Prête à l'emploi

Utilisation aisée

Convient pour la plupart des essences de bois

Lange opentijd

Sèche transparent

Haute force finale

Résistance à la chaleur

Facilement sciable et ponçable

Sans formaldéhyde ajoutée

Peut également être utilisé comme adhésif haute fréquence

Haute résistance à l'eau (D3 selon norme NE 204)

Temps ouvert: jusqu'à max. 45 min

Sans formaldéhyde ajouté

Teneur en formaldéhyde ultra faible, < 15ppm

Consommation : 110 à 150 ml/m² pour collage plat, 180 à 220 ml/m² pour assemblage, en fonction du support, de la rugosité, du type de bois

Nettoyage : à l'eau (tiède) avant durcissement de la colle

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Destination

Spécifique pour tout encollage à l'intérieur qui est exposé fréquemment pendant de courtes périodes à de la condensation ou à de l'eau courante ; à l'intérieur qui est exposé à de hauts taux d'humidité ; à l'extérieur qui est abrité de toutes les intempéries ; pour toutes constructions d'escalier, des portes et fenêtres qui doivent être conformes à la classe D3 selon NE 204 pour les constructions en bois.

Pour tout encollage résistant à l'humidité élevée de bois durs, tendres ou exotiques, de dérivés du bois (comme hardboard, multiplex, aggloméré, placage, ...), divers supports poreux, pour des assemblages par tenons et mortaises, par chevilles, par renforcement en queue d'aronde.

Pour tout encollage résistant à l'humidité élevée de matériaux non poreux synthétiques comme HPL, mélamine, vinyl, stratifié (Formica®, Resopal®, ...) sur de l'aggloméré, MDF et multiplex.

Préparation

Les surfaces doivent être sèches, propres, bien ajustées et exemptes de poussières et de graisse. Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier abrasif P80.

Le bois peut avoir un taux d'humidité entre 8% et 12%.

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolérance maximale entre les pièces est de 0,35 mm.

Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.

Application

Rectavit 230 LOT peut être appliquée avec une spatule finement dentelée (A4), brosse, rouleau, enduiseur de colle, distributeur pour colle blanche ou encolleuse, sur une des surfaces à encoller. Pour arriver à une haute force de traction finale, la colle peut être appliquée sur les deux faces. Pour les bois poreux et les bois durs, l'encollage des deux faces est toujours préconisé.

Les surfaces à encoller doivent être jointes dans le temps d'assemblage ouvert de max. 45 min. L'encollage doit être pressé ou serré durant le temps de durcissement (min. pression de 1 kg/m² pendant un temps min. de 60 min).

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le produit

Base	Acétate de polyvinyle
Système de durcissement	Séchage physique
Viscosité	env. 4.000 mPa.s
Taux de matière sèche	env. 47 ± 1%
pH	3
Densité	env. 1,1 kg/dm ³
Couleur(s)	Blanc, avec séchage transparent
Emballage(s)	IBC : 1000 l
Stockage	Se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le couvercle original.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le traitement

Outillage	Peigne à colle à denture fine (A4), brosse, rouleau à peindre, enduiseur de colle, distributeur de colle ou encolleuse
Dilution	Prêt à l'emploi. Si nécessaire, la colle peut être diluée avec 3% d'eau
Consommation*	110–150 ml/m ² pour des surfaces lisses 180–220 ml/m ² pour les assemblages
Temps ouvert*	max. 45 min
Temps et pression de serrage*	Min. 1 à 2 kg/cm ² (0,1 N/mm ²) durant min. 60 min
Temps de séchage : Manipulable*	Le temps de séchage est très variable selon différents facteurs : la consommation, la température ambiante, l'humidité relative, l'humidité du bois, la capacité d'absorption du bois, le temps entre l'étape suivante, méthode de séchage. Bois massif : 20min à 20°C, 10min à 50°C, 8min à 70°C Placage sur agglo, multiplex et MDF : 10min à 20°C, 6min à 50°C, 4min à 70°C HPL sur agglo, multiplex et MDF : 20min à 20°C, 10min à 50°C, 6min à 70°C
Temps de séchage : Complet*	env. 7 jours
Température d'application	Idéal entre +15°C et +20°C, HR 50–70%, humidité du bois ca. 9% Min. +10°C, max. +35°C
Nettoyage	Avec de l'eau (tiède) avant séchage ; après durcissement, uniquement mécaniquement.
Réparation	Rectavit 230 Super ou 230 LOT

Données techniques: l'assemblage

Résistance au cisaillement	> 10 N/mm ² - > 110 kg/cm ²
Recouvrable	Oui
Plage de température	De -20 à +80°C
Résistance à l'humidité	D3 (selon NE204)
Waterbestendigheid	D3 (selon NE204)
Classification	D3 (selon NE204)

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Sécurité

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Remarque(s)

Etant donné la grande diversité des compositions du contenu, de l'origine et de traitements des bois, il est possible que sous certaines conditions, il risque d'y avoir une décoloration, comme avec le hêtre, le cerisier, les oxydes de fer dans les bois tropicaux, les tanins dans le chêne.

De grandes tolérances de coupes peuvent mener à un séchage plus long et une force finale plus basse. Mais la planéité et la rugueuse sont aussi des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Les matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).

La force d'adhésion requise pour la continuation du travail est obtenue dans un bref délai de temps, dépendant du matériel et du type d'assemblage. La haute résistance à l'humidité et à l'eau des joints de colle est obtenue après le durcissement complet de la colle (7 jours).

Durant les périodes froides, la viscosité du produit peut augmenter fortement (la colle peut s'épaissir). Laisser s'acclimater la colle à min. 20°C pendant un jour (24 h) et bien mélanger par après. La colle reviendra à peu près à sa viscosité originale. **Disclaimer** : Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable.

L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

