

6900 PowerSpray Xtra

Produit

Colle de contact universelle prête à l'emploi à base de caoutchoucs synthétiques et des résines spécialement pour la pulvérisation avec des ensemble de pistelage.

Volumes

200 L



Propriétés

APPLICATIONS

- Doublage des panneaux de MDF, panneau de particules, contreplaqué, OSB, ...
- Idéale pour l'encollage des surfaces cintrables avec placage cintrable, MDF cintrable, contreplaqué cintrable, même des panneaux MDF massifs jusqu'à 6mm
- Idéale pour l'encollage des bandes de chants sur chants de panneaux.
- Pour le collage de cuir, liège, feutre, tapis, caoutchouc, tapisserie, caoutchouc, mousse, textiles, applications diverses de mur et de sol
- Même pour des panneaux en polystyrène nus (PS, EPS & XPS)
- Très haute adhérence initiale
- Très haute force d'adhérence, même sous tension
- Idéal pour des matériaux qui doivent être fixés, supportu du poids ou doivent être modifiés
- Doubler des panneaux, idéale pour l'encollage des surfaces cintrables sans utilisation de fixations mécaniques ou des trous de clous visible
- Convient pour les surfaces rugueuses et poreuses
- Haute résistance à l'humidité et à l'eau
- Pulvérisation en lacet
- Consommation: jusqu'à 100 à 300 ml/m² par côté
- Résistane à la chaleur: jusqu'à 105°C
- Sans chlorure de méthylène
- Couleur: transparent
- Pratiquement inodore

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



6900 PowerSpray Xtra

- Rapide et facile à appliquer
- Pulvérisation efficace - sans aucune perte
- Système portable, pas besoin d'électricité ni d'air comprimé
- Peu d'entretien et immédiatement prêt à l'emploi

Ceci n'est pas la colle pulvérisable que vous cherchez?

Découvrez [toutes les colles pulvérisable de Rectavit ici!](#)

Destination

Pour double encollage de matériaux divers, panneaux de revêtement décoratif en bois ou stratifié (Formica®, Resopal®, ...), matériaux d'isolation (aussi polystyrène, PS, EPS, XPS), placage et collage sur champ, nez de marche et marches d'escalier, plinthes en PVC, cuir, liège, textile entre eux ou sur bois, pierre, béton, plâtre, métal et autres supports lisses et non-poreux.

Doubler des panneaux de MDF, panneau de particules, contreplaqué, panneaux expansés en PVC (Corian®, ...), ... mutuellement ou sur eux-mêmes.

Idéale pour l'encollage des surfaces cintrables avec placage cintrable, MDF cintrable, contreplaqué cintrable, même des panneaux MDF massifs jusqu'à 6mm, sans utilisation de fixations mécaniques et/ou trous de clous visibles.

Pour le collage de cuir, liège, feutre, tapis, caoutchouc, tapisserie, caoutchouc, mousse, textiles, applications diverses de mur et de sol, mutuellement ou sur bois, contreplaqué, MDF, OSB, panneaux de particules, bétonplex, pierre, béton, plâtre, métal et autres surfaces lisses et non poreuses.

Spécialement pour tout encollage nécessitant une prise immédiate, pour l'encollage de deux matériaux non poreux.

Peut être utilisé à l'intérieur, dans des pièces humides et à l'extérieur sous protection

Restriction

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), en Téflon® (PTFE/PFA/FEP) ; ne convient pas pour des applications de liage par point. Ne pas appliquer pour l'encollage d'EPDM.

Dans le traitement du placage, il faudra éviter à tout prix que les vernis/lasurs traversent les placages et entrent en contact avec les couches de la colle.

Respectez toujours le temps de séchage complet avant appliquer le vernis/lasure. Appliquez les couches de finition plutôt en plusieurs fines couches qu'en une couche abondante.

Ne convient pas à une utilisation en extérieur sans protection ou sous charge humide permanente.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



6900 PowerSpray Xtra

Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Il est préférable de faire l'encollage dans un endroit sec et à une température minimale de +15°C. Veiller à ce que la colle et les matériaux à encoller puissent s'acclimater. Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier de verre P80, les métaux doivent être dérouillés et poncés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées.

Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.

Application

6900 Powerspray est pistolable avec les systèmes de pulvérisation traditionnels ou au pistolet pneumatique.

Gigleur : 1,8 mm ou plus

Pression : 3 à 5 bar

Pression sur la cuve : 0,5 à 1 bar, aussi possible avec un pistolet avec godet supérieure.

Appliquer la colle en double encollage, sur les deux faces, avec le pistolet. Veiller à ce que la colle soit appliquée uniformément et avec une couverture de min. 80%. Pour les matériaux très poreux (plâtre, béton, ...), appliquer une deuxième couche après séchage de la première, après ± 10 min. Un encollage croisé augmente de manière significative la résistance du collage.

Laisser sécher 2 à 5 min, selon les conditions ambiantes, et assembler les deux faces dans la 60 min max. après application.

La prise se fait immédiatement. Bien presser avec un maroufleur ou dans une presse pendant 15 s, ou marteler au marteau en caoutchouc dur.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



6900 PowerSpray Xtra**Données techniques: le produit**

Base	Caoutchouc synthétiques
Système de durcissement	Séchage physique et cristallisation
Viscosité	Liquide, ca. 100 - 130 mPa.s
Taux de matière sèche	Ca. 19%
Densité	Ca. 0.79 kg/dm ³
Couleur(s)	Transparent
Emballage(s)	Fût : 200 L (ca. 160 kg)
Stockage	Se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon et couvercle original.

Données techniques: le traitement

Outillage	Pistolet pneumatique Gigleur : min. 1,8 mm Pression : 3–5 bar Cuve : 0,5–1 bar
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	100–300 ml/m ² , par face
Temps ouvert : Minimum*	2 - 5 min
Temps ouvert : Maximum*	Jusqu'à 60 min
Temps et pression de serrage*	15 -30 s, bien presser, maroufler ou marteler
Temps de séchage : Complet*	Ca. 72h
Température d'application	Idéale entre +15°C et + 20°C Min. +5°C et max. + 30°C
Nettoyage	Rectavit Dissol (Spray), pour produit frais ou durci.
Réparation	Rectavit 6900 PowerSpray

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



6900 PowerSpray Xtra**Données techniques: L'assemblage**

Plage de température	De - 20°C jusqu'à + 105°C
Résistance à l'humidité	Peut être utilisé dans des pièces humides et à l'extérieur sous protection
Résistance aux produits chimiques	Bonne, aux acides et bases légers
Résistance aux plastifiants	Limité

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, quantité utilisée

Sécurité

Produit inflammable. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Ne pas fumer pendant l'utilisation. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

Remarque(s)

Durant les périodes froides, la viscosité de la colle peut augmenter à cause de la température et la colle est plus difficile à pistoler.

Quand le métal est dérouillé et poncé, il est nécessaire de le brancher à la terre. Une décharge d'électricité statique peut enflammer les solvants quand l'adhésif est appliqué sur la surface métallique.

La pression des matériaux, durant le durcissement de la colle, n'est pas nécessaire pour atteindre l'adhérence finale la plus haute. L'adhérence finale est déterminée par la force initiale qui est donné au moment de l'assemblage des matériaux, pas par la durée de cette force.

Quand le temps ouvert maximal est dépassé et l'adhésif est trop sec pour faire l'encollage, le film de l'adhésif peut être réactivé avec une mince couche de Rectavit 6900 Powerspray

Disclaimer :

Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable. L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



■ 6900 PowerSpray Xtra

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

