Rectavit®
START 2 SPRAY
COLLES DE CONTACT PULVÉRISABLES POUR
LA CONSTRUCTION ET LA MENUISERIE

START 2 SPRAY

APERÇU DES PRODUITS 3
APPLICATIONS 7

	ISOLATION	
	La laine minérale	8
	Polystyrène (EPS/XPS)	9
	Isolation acoustique: laine de polyester, mousse en flocons…	11
	Bande périphérique	12
	CONSTRUCTION	
	Doublage de panneaux	13
	Doublage de panneaux sous tension (cintrage)	14
	STRATIFIÉ (HPL)	
	Stratifié, même très fin (< 0,9 mm), brillant et mat	15
	Stratifié sur des support fortement poreux	16
	Stratifié sous tension (cintrage)	17
	Stratifié approprié pour le postformage	18
	Stratifié massif ≥ 3 mm	19
	FINEER	
	Placage, même très fin (< 0,9 mm), même sans backing	20
	Placage sur support fortement poreux	21
	Placage sous tension (cintrage)	22
	FINITION DE BORDS	
	Bande de chants (stratifié, placage, ABS)	23
	MÉTAL	
	Aluminium et autres panneaux métalliques	24
	MATIÈRES SYNTHÉTIQUES	
	Plaques en matière synthétique rigide (Solid surface, plastiques renforcés de fibres, acrylique, stratifié massif, …)	25
	MATÉRIAUX FLEXIBLES	
	Films et pare-vapeurs en dampschermen	26
	EPDM	27
	Linoleum, cuir, liège en caoutchouc	28
	Textile: feutre, tapis, tissu,…	29

COLLES DE CONTACT 30
NETTOYAGE 38
SYSTÈMES DE PULVÉRISATION 41
MODE DE TRAVAIL 47

Table de contenu

CONSTRUCTION		WOODWORKING				
FAST FORWARD p. 31	EPDM SPRAY p. 32	POWERSPRAY p. 33	NEOSPRAY p. 34	TURBOSPRAY p. 35	BASICSPRAY p. 36	ALUSPRAY p. 37
✓				✓		
✓		✓*				
✓				✓		
✓						
		✓	✓			
		✓	✓			
			✓			
		✓	✓	✓	✓	
		✓	✓	✓		
			✓			
		✓	✓			✓
			✓			
		✓	✓	✓	✓	
		✓	✓	✓		
		✓	✓	✓	✓	
		✓	✓			✓
			✓			✓
✓						
✓	✓					
		✓	✓	✓	✓	
				✓	✓	

✓ = colle idéale pour cette application
✓ = convient aussi pour cette application
* = exception: 1069 PowerSpray en canister

APERÇU DES PRODUITS

ISOLATION ET FILMS
FAST FORWARD

- Pressure Sensitive Adhesive
- Collage sur une face pour les applications légères
- Collage sur deux faces pour les matériaux plus lourds
- La laine minérale
- EPS / XPS
- Film de construction et pare-vapeur

RESISTANT AUX HAUTES TEMPÉRATURES
EPDM SPRAY

- Pulvérisation en lacets épais
- EPDM nu et EPDM ou autres membranes avec sous-façage
- Toits plats (max 100 m²)
- Autour des fondations
- Ouvertures de portes et fenêtres
- Résistance à la chaleur jusqu'à 100°C

START 2 SPRAY
WOODWORKING

LA PLUS PUISSANTE
POWERSPRAY

- Pulvérisation en lacets épais
- Adhérence initiale extrêmement haute
- Doublage des panneaux
- Même sous tension (cintrage)

LA FINITION LA PLUS FINE
NEOSPRAY

- Pulvérisation en gouttelettes ultra fines
- Tout stratifié et placage
- Même < 0,9 mm, brillant et mat
- Sans structure de colle visible
- Postformable

LA PLUS RAPIDE
TURBOSPRAY

- Pulvérisation en lacets rapide
- La vitesse de DCM*
- Sans risque pour la santé du DCM*
- Bandes de chants, stratifié, placage
- Matériaux flexibles

WOODWORKING

UNIVERSELLE
BASICSPRAY

- Pulvérisation en lacets fins
- Textile: feutre, tapis, tissu, …
- Stratifié et placage

ALUMINIUM & MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES
ALUSPRAY

- Pulvérisation en lacets fins
- Panneaux métalliques
- Panneaux de matières synthétiques durs

NETTOYANTS:

NETTOYAGE & DÉGRAISSAGE
DISSOL CLEANER SPRAY

- Solvant synthétique
- Dégraissant comme préparation au collage
- NBS: entretien canisters Start2Spray
- Click&Fix: entretien Start2Spray Click&Fix

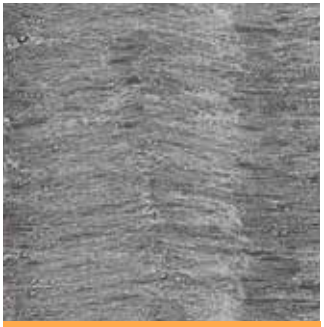
CITRUS CLEANER SPRAY

- Solvant naturel
- Convient aux nombreuses matières sensibles

Attention! Pas pour le plexi et les supports poreux

APPLICATIONS

La laine minérale



- Type de colle : spray en lacets PSA
- Chevauchement : 50%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporisation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

FAST FORWARD

Grâce à l'adhésif de contact pulvérisable PSA Fast Forward, les murs peuvent être isolés plus rapidement et par une seule personne. La laine minérale peut être utilisée pour l'isolation des murs mitoyens, comme isolant derrière la façade, dans les gaines techniques ou autour des conduits de ventilation. L'isolant s'adapte parfaitement au support, évitant les affaissements, les perforations, les ponts acoustiques et thermiques et maximisant la valeur d'isolation. Fast Forward convient également pour doubler l'isolation jusqu'à l'épaisseur souhaitée.

Isolation du plafond avec de la laine minérale
- TurboSpray

Consultez notre guide 1129 Fast Forward pour la procédure spécifique de chaque application :

Collage du polystyrène (EPS/XPS)

- Type de colle : spray en lacets épais
- Chevauchement : 75%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

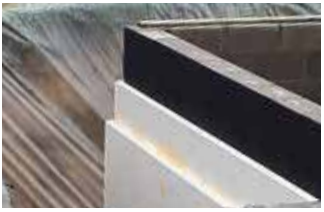
POWERSPRAY

La formule unique du PowerSpray permet de coller également du polystyrène nu et plat (EPS / XPS) sur des surfaces suffisamment planes ou à finir, p. ex. le stratifié HPL, le placage...
Le polystyrène ne peut pas du tout être collé avec la plupart des autres adhésifs de contact. Les solvants dans ce type d'adhésif attaquent ce matériau.

- également possible avec 1129 Fast Forward

Attention! N'utilisez que PowerSpray Compact, Click & Fix ou Xtra pour cette application. Le canister 1069 PowerSpray (22.1L) n'est pas adapté à cette application.

EPS / XPS dans la construction



- Type de colle : spray en lacets PSA
- Chévauchement : 50%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporisation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

FAST FORWARD

La colle de contact pulvérisable PSA Fast Forward n'agit pas sur les panneaux d'isolation EPS et XPS, ce qui en fait le meilleur choix pour l'isolation des murs de sous-sol et des planchers lisses et pour doubler les panneaux d'isolation à l'épaisseur souhaitée.

- Également possible avec 169 PowerSpray Compact et Click&Fix
- Consultez notre guide 1129 Fast Forward pour la procédure spécifique de chaque application :

Attention! Utiliser Easy Fix ou Easy Fix Turbo pour les XPS gaufrés ou les supports irréguliers et humides.

Isolation acoustique

- Type de colle: spray en lacets rapide
- Chevauchement : 50 %
- Couche de colle : sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

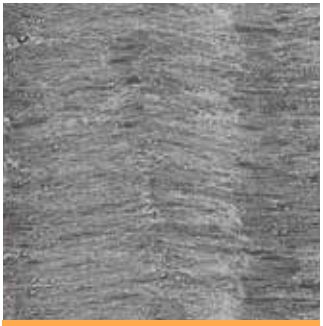
TURBOSPRAY

Optimisez l'acoustique en collant l'isolation et en évitant les perforations. Pour les applications au plafond et au mur, le spray rapide TurboSpray peut être utilisé. Pour les applications au sol, le 1129 Fast Forward est le meilleur choix. Ne coller les sous-planchers acoustiques qu'avec des systèmes de plancher flottant.

Applications au plafond et au mur :
- TurboSpray

Applications au sol :
- 1129 Fast Forward

Attention! L'isolation collée dans les applications de plafond et de sol ne doit pas être chargée en plus avec, par exemple, des plaques de plâtre.



- Type de colle : spray en lacets PSA
- Chévauchement : 50%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporisation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

FAST FORWARD

Prévenez les bruits d'impact contre les murs en installant une bande d'isolation autour de la pièce. Maintenez facilement cette bande d'isolation en place avec 1129 Fast Forward.

> Consultez notre guide 1129 Fast Forward pour la procédure spécifique de chaque application :

Doublage de panneaux

- Type de colle : spray en lacets épais
- Chevauchement : 75%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

POWERSPRAY

Les panneaux peuvent être collés les uns aux autres pour créer un support de l'épaisseur souhaitée. Cette opération est souvent réalisée avec des panneaux plus poreux. La pulvérisation puissante et épaisse de PowerSpray donne les meilleurs résultats.

Si le panneau à doubler est déjà recouvert de mélamine ou de stratifié, le support n'est pas poreux. Dans ce cas, choisissez NeoSpray.

Stratifié < 0,9 mm
- NeoSpray

Panneaux non-poreux
- NeoSpray

Doublage de panneaux sous tension (cintrage)

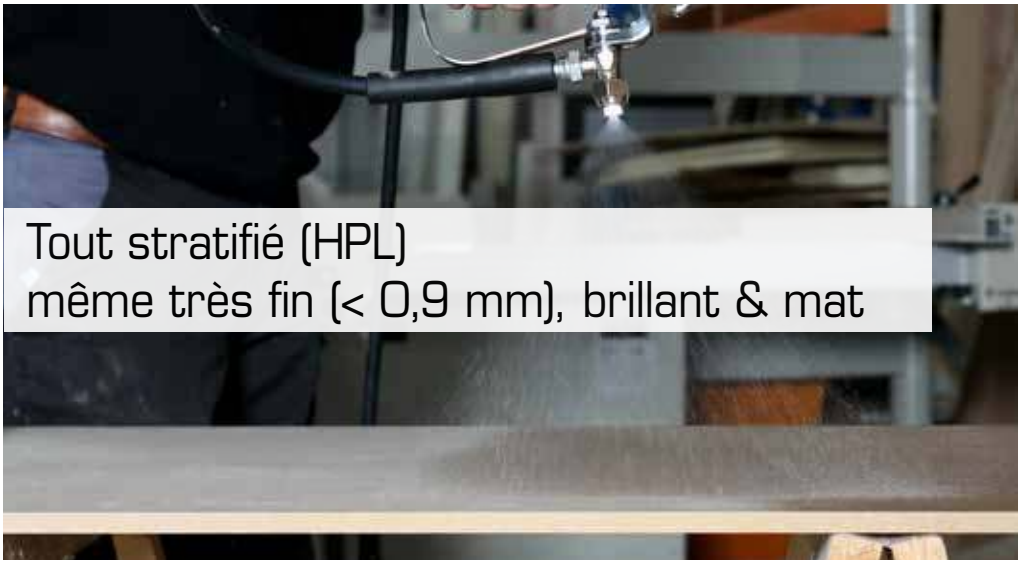
- Type de colle : spray en lacets épais
- Chevauchement : 75%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

POWERSPRAY

Des murs intérieurs ondulés, un comptoir arrondi, des sièges de forme spéciale,... Grâce à la couche de colle légèrement plus épaisse et surtout à l'adhérence initiale extrêmement élevée de PowerSpray, il est possible de créer des formes courbes, sans vis ni trous de clous visibles.

Stratifié < 0,9 mm
- NeoSpray



Tout stratifié (HPL) même très fin (< 0,9 mm), brillant & mat

- Type de colle: tapis de fines gouttelettes
- Chevauchement: pas necessaire
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

NEOSPRAY

Pour créer une couche adhésive invisible, même dans les finitions les plus critiques avec des stratifiés brillants, mats et des feuilles de finition < 0,9 mm, le modèle de pulvérisation à gouttelettes extra-fines de NeoSpray est nécessaire. Une couche adhésive 100 % transparente offre une sécurité supplémentaire pour les résultats les plus fins.

Stratifié sur des supports fortement absorbants

- Appliquez une couche de colle supplémentaire, après vaporisation de la première couche de colle

Stratifié (HPL) sur support très poreux

- Type de colle: spray en lacets rapide
- Chevauchement : 50 %
- Couche de colle : sec après le temps d'évaporation

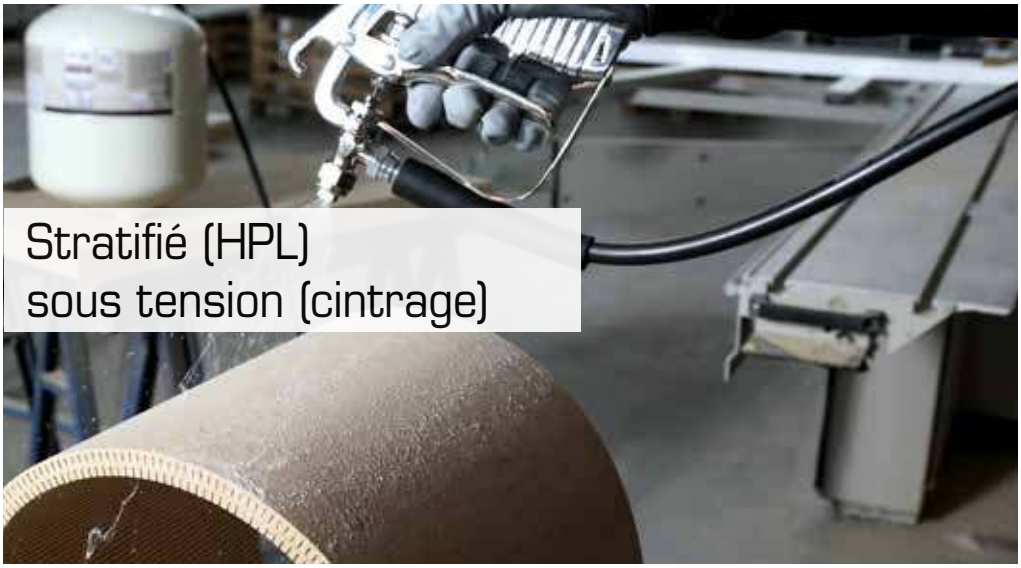
LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

TURBOSPRAY

Sur les supports très poreux, une partie du NeoSpray extra-fin sera absorbée par le support. Si le stratifié à fixer est d'une épaisseur de 0,9 mm ou plus, la pulvérisation en lacets du TurboSpray extra-rapide est la meilleure option.

Stratifié < 0,9 mm
> NeoSpray

Stratifié pour postformage
> NeoSpray



Stratifié (HPL) sous tension (cintrage)

- Type de colle : spray en lacets épais
- Chevauchement : 75%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

POWERSPRAY

Pour fixer un stratifié sur un substrat incurvé, la force initiale de l'adhésif est décisive. Bien que NeoSpray ait une adhérence initiale suffisante dans la plupart des cas, PowerSpray est le meilleur choix si le stratifié a une épaisseur de 0,9 mm ou plus.

Stratifié < 0,9 mm
> NeoSpray

Stratifié pour postformage
> NeoSpray

Stratifié (HPL) plié sur le côté (postforming)

- Type de colle: tapis de fines gouttelettes
- Chevauchement: pas necessaire
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

NEOSPRAY

Au lieu de fixer des bandes de chant, les bords d'une feuille de meuble peuvent également être finis sans couture en chauffant le stratifié et en le pliant sur le bord coupé. Au cours de ce processus, la couche adhésive est exposée à des températures élevées. NeoSpray résiste à cette chaleur.

- Prévoyez un stratifié plus grand que le support + le bord de la scie
- Choisissez un stratifié adapté au postformage qui peut suivre le rayon du bord du support
- Collez également le côté de la scie et une partie de la face inférieure du support
- Pour les panneaux très absorbants (par exemple, les panneaux de particules), encollez une deuxième fois le côté de la scie
- Après l'encollage de la surface, réchauffer le stratifié à plier, le replier et exercer une pression supplémentaire

- Type de colle : spray en lacets
- Chevauchement : 50%
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

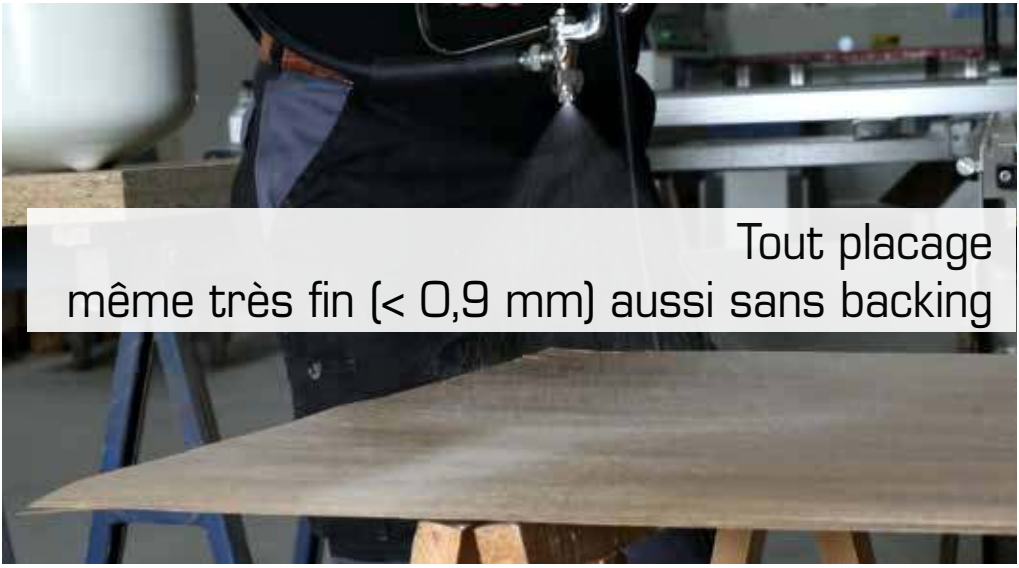
LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

ALUSPRAY

Le stratifié massif, souvent connu sous la marque Volkern® ou Trespa®, se dilate et se contracte souvent plus sous l'influence des fluctuations de température que le substrat auquel il est fixé. La couche adhésive extra-dure d'AluSpray absorbe cette tension et maintient les deux parties ensemble.

Materiel extrêmement critique
- Ponçage supplémentaire et dégraissage avec Dissol Cleaner (Spray)
- Effectuez toujours un test d'adhérence

Stratifié (HPL) < 0,9 mm
- NeoSpray



Tout placage même très fin (< 0,9 mm) aussi sans backing

- Type de colle: tapis de fines gouttelettes
- Chevauchement: pas necessaire
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

NEOSPRAY

Pour coller des placages de manière invisible, la pulvérisation de gouttelettes extra fines de NeoSpray n'est pas un luxe. Pour les qualités les plus fines, même < 0,9 mm, une couche de colle 100 % transparente est recommandée. En outre, la compatibilité entre la colle et toute couche de laque ou de vernis appliquée ultérieurement joue un rôle important.

Finition placage avec laque ou vernis
- Sauf sous conditions strictes

Placage de pierre
- PowerSpray

Placage sur support fortement poreux

- Type de colle: spray en lacets rapide
- Chevauchement : 50 %
- Couche de colle : sec après le temps d'évaporation

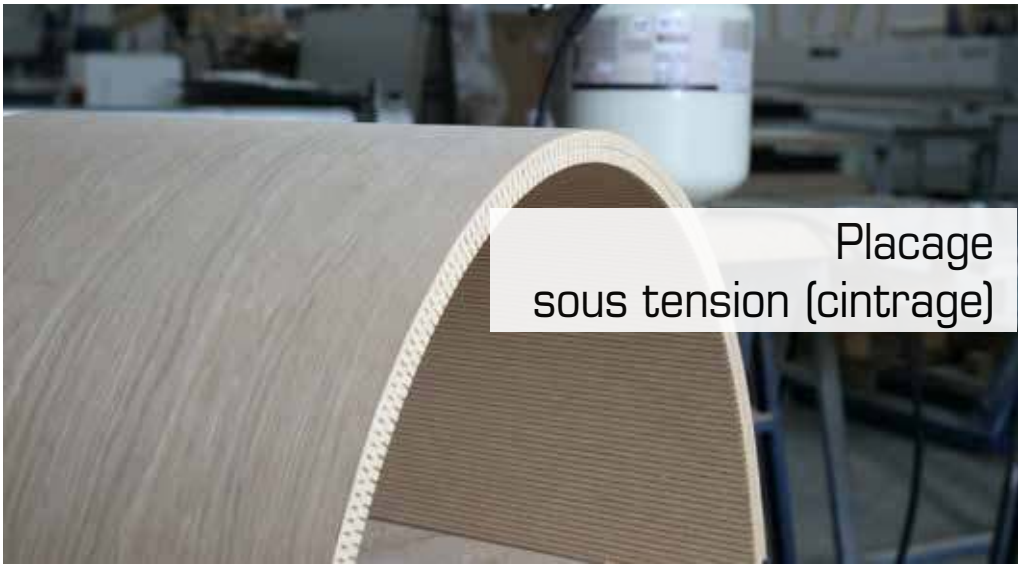
LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

TURBOSPRAY

Lorsqu'elle est appliquée sur des substrats très absorbants, une colle fine sera toujours partiellement absorbée. Pour obtenir une bonne adhérence, il faut alors appliquer plusieurs couches de colle. Toutefois, si le placage est suffisamment épais (≥ 0,9 mm), il est préférable d'opter pour le spray en lacets TurboSpray, légèrement plus épais, qui présente également un temps d'évaporation très court.

Placage < 0,9 mm
- NeoSpray

Placage traité avec de la laque ou du vernis
- NeoSpray



Placage sous tension (cintrage)

- Type de colle : spray en lacets épais
- Chevauchement : 75%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

POWERSPRAY

Pour fixer du placage sur un support incurvé, la force initiale de l'adhésif est décisive. Bien que NeoSpray ait une adhérence initiale suffisante dans la plupart des cas, PowerSpray est le meilleur choix si le placage a une épaisseur de 0,9 mm ou plus.

Placage < 0,9 mm
- NeoSpray

Placage traité avec de la laque ou du vernis
- NeoSpray

Bandes de chants

- Type de colle: spray en lacets rapide
- Chevauchement : 50 %
- Couche de colle : sec après le temps d'évaporation

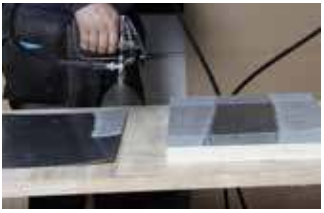
LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

TURBOSPRAY

Les tranchants et les bouts sont toujours les parties les plus absorbantes des panneaux de bois. Une colle trop fine sera partiellement absorbée et ne restera donc pas à la surface. De plus, les bords sont collés encore plus vite que la surface. Le temps d'évaporation ultra court de la 1059 TurboSpray est donc décisif ici.

- Ne convient pas aux matériaux contenant des plastifiants
- Effectuez toujours un test d'adhérence sur les bandes de chant en ABS
- Utiliser la buse adaptée 4001 S
- Le collage integral des deux pièces selon un angle de 45 ° assure un équilibre entre suffisamment de chevauchement et la nécessite de protéger les pièces qui ne nécessitent pas de colle

Aluminium et autres panneaux en métal



- Type de colle : spray en lacets
- Chevauchement : 50%
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

ALUSPRAY

L'aluminium et d'autres matériaux en métal sont utilisés pour fabriquer des panneaux sandwich pour les portes et les cloisons légères, dans la construction de cuisines industrielles,... En raison des fluctuations de température, ce type de panneau se dilate et se contracte fortement. La couche adhésive extra-dure d'AluSpray absorbe cette tension.

Materiel extrêmement critique
- Ponçage supplémentaire et dégraissage avec Dissol Cleaner (Spray)
- Effectuez toujours un test d'adhérence

Application sur façade
- Sous conditions strictes, contactez Rectavit pour plus d'informations.

Feuilles < 0.9 mm
- NeoSpray

Panneaux sandwich en polystyrène (EPS/XPS)
- 1129 Fast Forward ou 169 PowerSpray Compact, Click & Fix ou XTRA

Panneaux synthétiques rigides

- Type de colle : spray en lacets
- Chevauchement : 50%
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

ALUSPRAY

Les feuilles de plastique dur sont utilisées comme parois d'éclaboussures ou plateaux de table dans la construction de salles de bains et de cuisines, comme parois stériles dans les hôpitaux et les maisons de retraite, dans la création de panneaux légers, etc. Outre leur bonne adhérence à de nombreux types de feuilles de plastique dur, la couche adhésive d'AluSpray est également suffisamment résistante pour absorber les fortes dilatations et contractions de la feuille.

Materiel extrêmement critique
- Ponçage supplémentaire et dégraissage avec Dissol Cleaner (Spray)
- Effectuez toujours un test d'adhérence

Stratifié < 0,9 mm
- NeoSpray

Films et pare-vapeurs

- Type de colle : spray en lacets PSA
- Chévauchement : 50%
- Couche de colle : collant après le temps d'évaporisation

DE BESTE LIJM VOOR DEZE TOEPASSING:

FAST FORWARD

Le film à bulles comme drainage, le film de construction comme protection contre le vent, l'eau et la saleté, le film DPC et l'EPDM comme étanchéité autour des fenêtres, des portes et au début des fondations, le pare-vapeur derrière la façade ou à l'intérieur d'un toit, les bandes de découplage en caoutchouc, le film PE,... Quelle que soit l'application, avec 1129 Fast Forward, vous pouvez facilement maintenir tous les films et pare-vapeur en place, même en cas de rafales de vent soudaines.

> Consultez notre guide 1129 Fast Forward pour la procédure spécifique de chaque application :

EPDM sur toit plat

- Type de colle : spray en lacets
- Chevauchement : 50%
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

EPDM SPRAY

1128 EPDM Spray convient au collage de l'EPDM nu, de l'EPDM d'autres membranes d'étanchéité recouvertes de sous-façage sur des toits plats résidentiels d'une superficie maximale de 100 m².

- 1129 Fast Forward ne convient pas au collage de l'EPDM sur les toits plats.

Linoleum, cuir, liège & caoutchouc

- Type de colle: spray en lacets rapide
- Chevauchement : 50 %
- Couche de colle : sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION :

TURBOSPRAY

Le linoleum, le cuir, le liège et le caoutchouc sont utilisés pour des parois décoratives, sous-plancher acoustique, finition de bureau, ... Ce type de matériel est souvent difficile à positionner. Le spray en lacets sec après le temps d'évaporation très court de la TurboSpray assure la plus grande facilité de collage.

Matériau en rouleau
- Méthode 1 : tout d'abord dérouler et positionner, puis replier à moitié pour encollage en double face
- Méthode 2 : dérouler et coller, rembobiner, positionner et progressivement à nouveau déployer

Ne convient pas pour:
- Sous-plancher où le parquet ou les carreaux sont collés par après
- Des matières contenant des plastifiants telles que le simili cuir et de nombreux autres matériaux souples

Textile: feutre, tapis, tissu,...

- Type de colle : spray en lacets
- Chevauchement : 50%
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION

BASICSPRAY

Pour le collage de feutre, tapis, tissus, ... la combinaison d'un spray fin et d'un grand temps d'ouverture de la BasicSpray pour une connexion plus efficace et durable.

Materiel sur un rouleau
- Méthode 1 : tout d'abord dérouler et positionner, puis replier à moitié pour un encollage double face
- Méthode 2 : dérouler et coller, rembobiner, positionner et progressivement à nouveau déployer

Ne convient pas pour:
- Sous-plancher où le parquet ou les carreaux sont colles par après
- Revêtements de sol souples contenant des plastifiants tels que certains PVC et revêtement de sol en vinyle ou revêtement de sol avec dos en PVC ou PU (ou mousse de PU)

COLLES DE CONTACT

- Spray en lacets épais
- Couleur : transparent
- Postformage : non
- Rendement :
  - Canister : 60-200 m²*
  - Click & Fix : 6-10 m²
  - Compact : 4-8 m²
- Temps d'évaporation : 60 sec
- Couche de colle collante après évaporation
- Temps d'ouverture : 4 h
- Résistance à la chaleur jusqu'à : 70 °C
- Force d'adhérence finale**: après 48 h
- Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

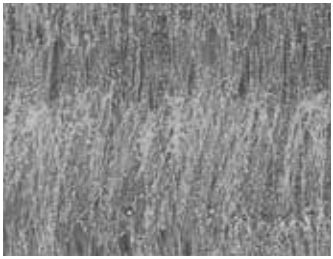
Kit de démarrage art.154365
Canister art. 153696
Click & Fix art. 167131
Spray gun set art 167201
Compact art. 157560

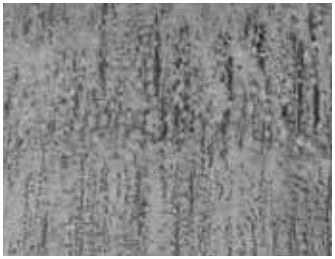
FAST FORWARD

ISOLATION ET FILM

Idéal pour le collage des isolants souples, EPS/XPS, films de construction et les pare-vapeur. Peut être utilisé en simple ou double face.

trop peu de colle


motif de pulvérisation parfait


trop de colle

*dépend fortement de l'application. Consulter le guide 1129 Fast Forward pour connaître le rendement correct..
** Les valeurs dépendent du substrat et des facteurs environnementaux, consulter la fiche technique sur : www.rectavit.be

CONSTRUCTION

- Spray en lacets épais
- Couleur : vert
- Postformage: non
- Rendement: jusqu'à 100 m²
- Temps d'évaporation : 2-4 min.
- Couche de colle sèche après évaporation
- Temps d'ouverture : jusqu'à 60 min.
- Résistance à la chaleur : +100 °C
- Force d'adhérence finale*: après 72 h
- Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

Kit de démarrage art. 137500
Canister art. 137479

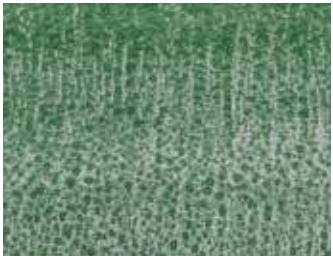
EPDM SPRAY

HIGH TEMPERATURE RESISTANT

Idéal pour le collage d'EPDM
sur des toits plats avec une surface maximale de 100 m².

trop peu de colle

motif de pulvérisation parfait


trop de colle

*Les valeurs dépendent du substrat et des facteurs environnementaux, toujours consulter la fiche technique à l'adresse www.rectavit.be.

START 2 SPRAY
WOODWORKING

- Spray en lacets épais
- Couleur : transparant
- Postformage : non
- Rendement par surface
  - 1069: jusqu'à 165m²
  - 169 Compact: jusqu'à 4m²
  - 169 Click & Fix: jusqu'à 10m²
- Temps d'évaporation* : 2-5 min
- Couche de colle collante après évaporation
- Temps d'ouverture* : jusqu'à 60 min
- Résistance à la chaleur jusqu'à : 105°C
- Force d'adhérence finale* : après 48h
- Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

Attention!
Seul le 169 PowerSpray Compact, Click & Fix et XTRA sont adaptés au collage du polystyrène plat (EPS/XPS)

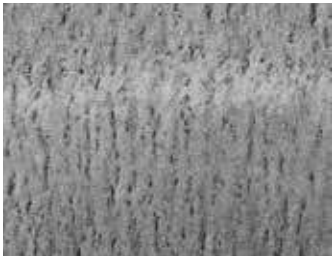
Kit de demarrage art. 125791
Canister art. 125707
Compact art. 154622
Click & Fix art. 167133
Spray gun set art 167200
Xtra art. 158956

POWERSPRAY
LA PLUS PUISSANTE

Idéal pour le doublage constructif des feuilles, même sous tension (cintrage).

trop peu de colle

motif de pulvérisation parfait


trop de colle

WOODWORKING

- Pulvérisation en gouttelettes très fines
- Couleur : transparant ou rose
- Postformage: oui
- Rendement*: jusqu'à 165 m² par surface
- Temps d'évaporation*: 2-5 min
- Couche de colle sèche après évaporation
- Temps d'ouverture* : jusqu'à 45 min
- Résistance à la chaleur jusqu'à : 115°C
- Force d'adhérence finale* : après 48h
- Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

Kit de demarrage rose art. 125789
Kit de demarrage trans.: art. 125742
Canister rose: art. 125705
Canister trans.: art. 125706

NEOSPRAY

LA FINITION LA PLUS FINE

Spécifiquement pour tous les stratifiés (HPL) et placages, même sans backing, pour les plaques de finition <0,9 mm, les stratifiés brillants et mats.

trop peu de colle

motif de pulvérisation parfait

trop de colle

*Les valeurs dépendent du substrat et des facteurs environnementaux, toujours consulter la fiche technique à l'adresse www.rectavit.be.

START 2 SPRAY
WOODWORKING

- Pulvérisation en lacets rapide
- Couleur : transparant
- Postforming : non
- Rendement* par surface
  - 1059 : jusqu'à 145m²
  - 159 Compact : jusqu'à 4m²
  - 159 Click & Fix : jusqu'à 10m²
- Temps d'évaporation*: 0-2 min
- Couche de colle sèche après évaporation
- Temps d'ouverture*: jusqu'à 60 min
- Résistance à la chaleur jusqu'à 90°C
- Force d'adhérence finale*: après 48h
- Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

Kit de demarrage art. 137499
Canister art. 137478
Compact art. 154620
Click & Fix art. 167132
Spray gun set art 168028
Xtra art. 166871

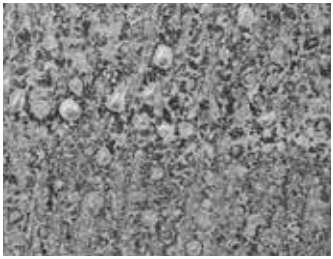
TURBOSPRAY

LA PLUS RAPIDE

Pour le collage ultra-rapide de stratifiés (HPL) et de placages sur des substrats plus poreux, y compris les bandes de chant. Idéal également pour les matériaux flexibles.

trop peu de colle

motif de pulvérisation parfait


trop de colle

WOODWORKING

- Pulvérisation en lacets fins
- Couleur : transparant
- Postforming : non
- Rendement* par surface :
  - 1039 : jusqu'à 145m²
  - 139 Compact : jusqu'à 4m²
  - 139 Click & Fix : jusqu'à 10m²
- Temps d'évaporation*: 2-5 min
- Couche de colle sèche après évaporation
- Temps d'ouverture* : jusqu'à 60 min
- Résistance à la chaleur jusqu'à 90°C
- Force d'adhérence finale*: après 48h
- Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

Kit de demarrage art. 125092
Canister art. 125087
Compact art. 154727
Click & Fix art. 167134
Spray gun set art 168075

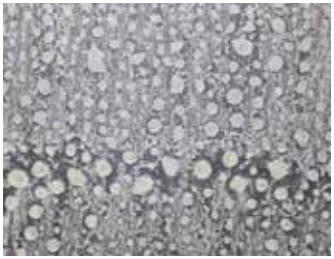
BASICSPRAY

UNIVERSELLE

Le meilleur choix pour coller les revêtements de sol et les textiles sans plastifiant (feutre, tapis, tissu,...). Egalement pour le collage de stratifiés (HPL) et de placages.

trop peu de colle

motif de pulvérisation parfait


trop de colle

*Les valeurs dépendent du substrat et des facteurs environnementaux, toujours consulter la fiche technique à l'adresse www.rectavit.be.

START 2 SPRAY
WOODWORKING

- Pulvérisation en lacets fins
- Couleur : transparant
- Postforming : non
- Rendement* par surface jusqu'à 150m²
- Temps d'évaporation*: 2-5 min
- Couche de colle sèche après évaporation
- Temps d'ouverture* : jusqu'à 45 min
- Résistance à la chaleur jusqu'à 115°C
- Force d'adhérence finale*: après 48h
- Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

Kit de demarrage art. 130357
Canister art. 130282

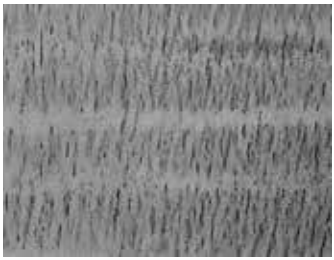
ALUSPRAY

ALUMINIUM & MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES RIGIDES

Spécialement conçu pour coller les feuilles de plastique dur, l'aluminium et d'autres matériaux en feuilles métalliques.

trop peu de colle

motif de pulvérisation parfait


trop de colle

*Les valeurs dépendent du substrat et des facteurs environnementaux, toujours consulter la fiche technique à l'adresse www.rectavit.be.

NETTOYAGE

Aérosol art. 123692

CITRUS CLEANER

NETTOYAGE

Solvant naturel incolore à base d'agrumes pour éliminer la saleté, la graisse, les résidus d'adhésifs et la plupart des rubans.

Le nettoyant Citrus Spray 500 ML est non corrosif, n'affectant pas la plupart des matériaux et surfaces sensibles.

Attention ! Ne convient pas comme dégraissant. Le produit laisse un film huileux qui peut assombrir les surfaces poreuses.
Ne convient pas pour le polystyrène (PS, EPS & XPS) et le plexiglas (PMMA).

1 L | 500 ML | 500 ML | 5 L

500 ml NBS art. 123692
500 ml Click & Fix art. 167130
1 L art. 114680
5 L art. 114620

DISSOL CLEANER

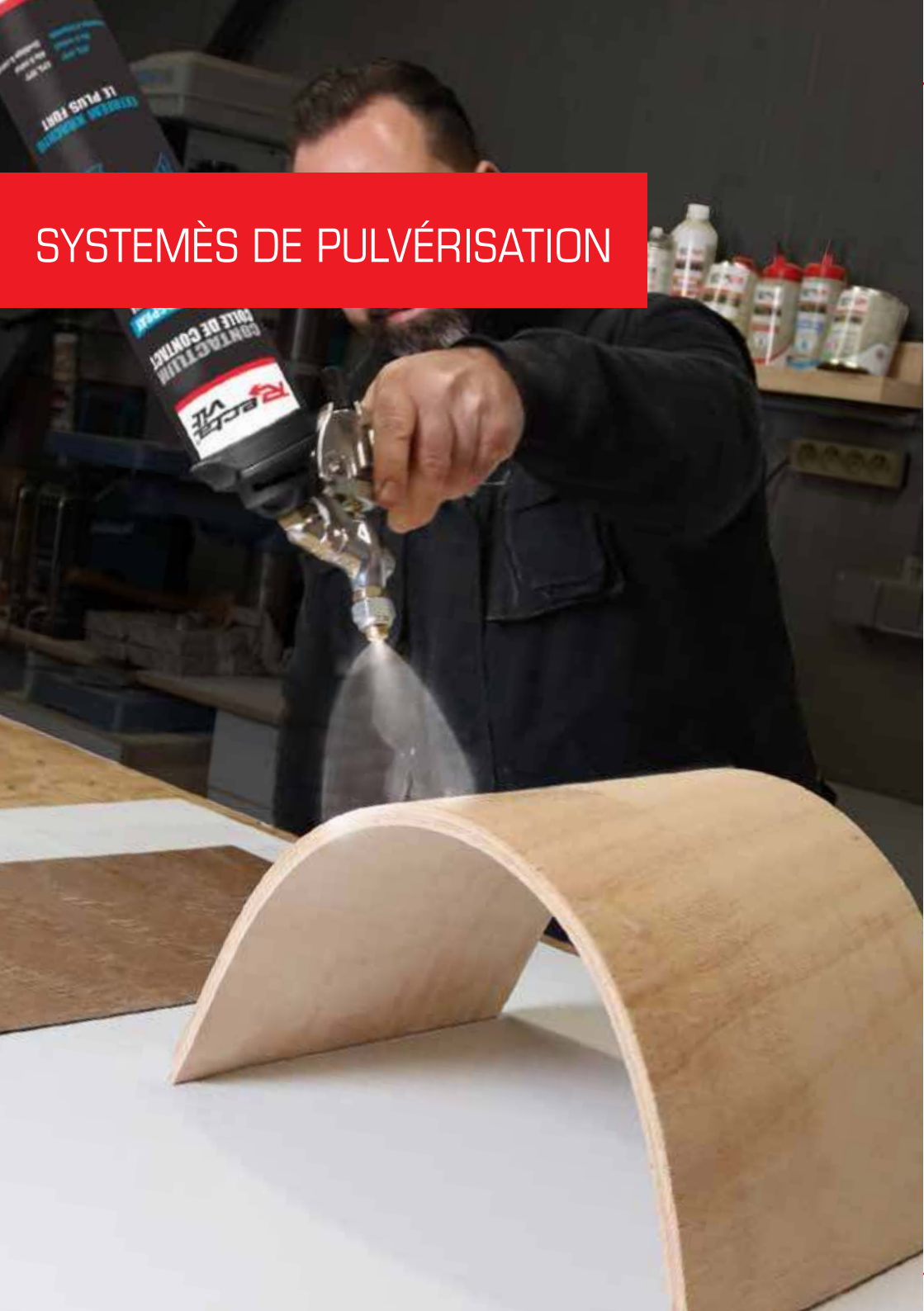
NETTOYAGE ET DÉGRAISSAGE

Dégraissant et nettoyant synthétique incolore pour les adhésifs solvantés.

L'aérosol Dissol Spray 500 ml fait partie des kits de demarrage Start2Spray, à l'exception de la 1039 BasicSpray, et peut être connecté au système Start2Spray via l'adaptateur de nettoyage pour nettoyer et, si nécessaire, déboucher le tuyau et le pistolet.

Attention! Risque de dommages sur certains matériaux, toujours effectuer un test.

SYSTEMÈS DE PULVÉRISATION



DIFFÉRENTS SYSTÈMES DE PULVÉRISATION

Start 2 Spray, l'assortiment de colles de contact pulvérisables de Rectavit, s'est fermement établie aux côtés des colles de contact classiques. Les colles de contact pulvérisables sont disponibles en différents volumes et méthodes d'application pour s'adapter à l'utilisation de chacun :

- Compact : un aérosol léger de 500 ml avec un embout de pulvérisation fixe.
- Click & Fix : un aérosol utile de 750 ml avec un jet professionnel et réglable.
- Canister : plus grand volume de 22,1 l d'adhésif de contact pulvérisable avec tuyau et pistolet.
- Xtra: emballage en vrac de 200 litres avec système de pompe séparé.

Scannez pour plus d'info ou des vidéos

START 2 SPRAY COMPACT

- **Encollez 1 m² en 2 min.**
- **Pas besoin d'accessoires**
- **Facile à utiliser sur site**
- **Pas d'entretien ni de nettoyage**
- **Meilleur choix pour les petites réparations**

2 **COLLAGE DOUBLE FACE :**
Appliquez l'adhésif à la fois sur le support et sur le matériau à fixer.

4 **CM DE JET DE PULVERISATION :**
Un aérosol a une largeur de pulvérisation fixe de 4 cm.

4 **M² RENDEMENT**
Un aérosol permet d'encoller 4 m² de feuilles (simple face).

Disponible en:

Woodworking: PowerSpray, TurboSpray, BasicSpray.
Construction: Fast Forward.

START 2 SPRAY
CLICK&FIX

COMBINEZ LA VITESSE D'UN CANISTER DE 22,1 L À LA MOBILITÉ D'UN AÉROSOL DE 500 ML

Info • Vidéos

- Ergonomique : également confortable pour les grandes surfaces
- Pas nécessaire de se tenir au moins à 45° en position verticale pour pulvériser
- Entretien limité : purgez le pistolet après utilisation
- La buse peut être retirée pour être nettoyée ou changée

- **Encollez 1 m² en 30 sec.**
- **Facile à utiliser sur site**
- **Démarrage et arrêt immédiat**
- **Jet de pulvérisation réglable**
- **Meilleur choix pour une consommation de < 15 litre/an**

2 **COLLAGE DOUBLE FACE :**
Appliquez l'adhésif à la fois sur le support et sur le matériau à fixer.

15 **CM DE JET DE PULVERISATION :**
Cet emballage Click & Fix a une largeur de pulvérisation réglable de 3 à 15 cm.

10 **M² RENDEMENT**
Un aérosol permet d'encoller jusqu'à 10 m² de feuilles (simple face).

Disponible en :

Woodworking : PowerSpray, TurboSpray, BasicSpray.
Construction : Fast Forward.

START 2 SPRAY CANISTER

- Encollez 1 m² en 30 sec.
- Sans électricité ni air comprimé
- Entretien minimal
- Jet de pulvérisation réglable
- Meilleur choix pour une consommation de +15 litre/an

2 **COLLAGE DOUBLE FACE :**
Appliquez l'adhésif à la fois sur le support et sur le matériau à fixer.

20 **CM DE JET DE PULVERISATION :**
Un canister a une largeur de pulvérisation maximale de 20 cm.

200 **M² RENDEMENT**
Un seul canister permet d'encoller 200 m². de feuilles (simple face).

Disponible en :

Woodworking: PowerSpray, TurboSpray, NeoSpray, AluSpray et BasicSpray.
Construction: Fast Forward en EPDM Spray.

LES COLLES START 2 SPRAY DE RECTAVIT NE CONTIENNENT PAS DE SUBSTANCES CANCÉRIGÈNES TELLES QUE LE DICHLORORÉTHANE/CHLORURE DE MÉTHYLÈNE (DCM).

START 2 SPRAY XTRA

- Emballage de colle le meilleur marché / m²
- Meilleur choix pour une consommation de +180 litre/an

1650 **M² RENDEMENT**
Un seul fût permet d'encoller 1650 m² de feuilles (simple face).

Disponible en :

Woodworking : PowerSpray et TurboSpray

START2SPRAY

KITS DE DÉMARRAGE

KIT DE DEMARRAGE CANISTER

Tous les outils necessaires pour commencer avec un canister

- Canister (22,1 L)
- Pistolet
- Buse 65° (6501M)
- Flexible
- Maroufleur 75mm
- Cleaning adaptor
- Rectavit Dissol Cleaner Spray

SPRAY GUN SET

Tous les éléments de base pour démarrer avec Click&Fix :

- 2 x colles Click&Fix
- Pistolet
- Buse supplémentaire (pour Fast Forward)
- Brosse de nettoyage
- Clé
- Rectavit Dissol Cleaner Spray Click&Fix

GUN SET FLOOR & CEILING

Tout ce qu'il faut pour commencer à utiliser l'EPDM Spray

- Pistolet Ecogrip Floor&Ceiling
- Flexible
- Buse 95° & 115°
- Cleaning adaptor
- Rectavit Dissol Cleaner Spray Click&Fix

ACCESSOIRES

LARGEUR DE PULVÉRISATION FLEXIBLE GRACE AUX DIFFERENTS BUSES

BUSE 15°	BUSE 40°	BUSE 60°	BUSE 65°	BUSE 95°	BUSE 115°
(XS) 3-5 cm	(S) 5-10 cm	(M) 3-15 cm	(M) 5-25 cm	(L) 20-40 cm	(XL) 25-80 cm
Art. 125083	Art. 125086	Art. 166808	Art. 125076	Art. 125093	Art. 125708

TOUS LES ACCESSOIRES POUR UN PROJET PERSONNALISÉ

ERGOGRIP PISTOOL

Pistolet de haute qualité, adapté à toutes les applications.

Art. 125077

SPRAY GUN CLICK&FIX

Pistolet Click&Fix réglable, adapté à toutes les applications.

Art. 161950

FLEXIBLE

4m de flexible en caoutchouc.

Art. 125075

COUPLEUR DE FLEXIBLES

Coupleur pour allonger le flexible jusqu'a 8m afin de pouvoir traiter des surfaces plus larges.

Art. 137024

Y-CONNECTOR

Grace au Y-connector, il est possible de connecter un deuxième flexible et un pistolet avec une largeur de pulverisation différente.

Art. 137023

MAROUFLEUR

Maroufleur en caoutchouc.

- 75 mm

Art. 125079

MAROUFLEUR EXTENSIBLE

Maroufleur extensible en caoutchouc.

- 180 mm

Art. 128567

APPLICATION AU SOL OU AU PLAFOND, ENDROIT PEU ACCESSIBLE?

ECOGRIP FLOOR & CEILING

Pistolet avec longue buse (45cm). Idéal pour toutes les applications au sol ou au plafond. Convient très bien aux applications dans des endroits peu accessibles.

Art. 131831

MAROUFLEUR SOL

Maroufleur long et lourd en acier. Parfait pour des applications au sol.

- 320 mm

Art. 134825

MAROUFLEUR PLAFOND

Maroufleur long et large en caoutchouc pour les apllications au plafond.

- 420 mm

Art. 134825

MODE DE TRAVAIL

PROCÉDURE GÉNÉRALE

Start 2 Spray: conditions générales et procédure pour les colles de contact pulvérisables

- Le substrat et le matériau à coller sont suffisamment lisses.
- Le support est correctement préparé : sec, dépoussiéré, dégraissé, rugueux, …
- Sur les substrats très absorbants, une couche de colle supplémentaire peut être nécessaire.
- Vaporiser de la colle sur les deux parties à assembler. Un collage double face est toujours nécessaire, à l'exception de certaines applications avec Fast Forward.
- Accordez une attention particulière aux bords : appliquez une couche supplémentaire de colle si nécessaire et prévoyez toujours un débordement suffisant.
- Collage en plein bain : vaporiser l'adhésif sur toute la surface de contact et laisser les bandes adhésives se chevaucher suffisamment..
- Une pulvérisation régulière garantit l'adhérence la plus forte, le temps d'évaporation le plus court et l'efficacité la plus élevée.
- Respecter le temps d'évaporation pour exclure la formation de cloques.
- Rassembler les deux parties avant la fin du temps d'ouverture.
- Appliquez toujours une pression suffisante à l'aide maroufleur, d'un marteau en caoutchouc ou d'une presse.

NE CONVIENT PAS POUR :

- Matériaux et substrats contenant des plastifiants;

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les colles Start 2 Spray sont des colles de contact pulvérisables. Ces colles se caractérisent par une couche d'adhésif extrêmement plate. Cela permet de coller différents matériaux de manière presque invisible. En même temps, l'adhésif n'a pas de pouvoir de remplissage.
Les panneaux ne peuvent donc être collés que sur **une surface parfaitement plane**. Rien ne doit empêcher le contact entre les deux parties.

- Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes d'humidité, de poussière, de graisse et d'huile, et bien ajustées.
- **Poncer les surfaces** avec un papier de verre et les nettoyer avec Rectavit Dissol Cleaner (Spray) garantit une meilleure adherence. Ceci est particulièrement important pour des panneaux synthétiques rigides, aluminium thermolaqué, et d'autres panneaux en métal.
- Eliminer la rouille sur les métaux.
- Sur les surfaces non usuelles, un test d'adhérence est recommandé.

START2SPRAY

SPUITSYSTEEM AANSLUITEN

COMPACT EN CLICK&FIX

1. Compact et Click&Fix: bien secouer pendant 30 sec.

2. Click&Fix: positionnez le pistolet contre l'aérosol et tournez.

3. Click&Fix: l'aérosol est bien branché lorsque vous entendez un « click ».

4. Click&Fix: Réglez la largeur de pulvérisation en ouvrant la molette arrière.

5. Click&Fix: appuyez sur la gâchette et testez la forme du jet.

6. Compact: tenez l'aérosol à un angle de 45° et testez la forme du jet.

CANISTER

1. Secouez bien le canister pendant 30 sec. avant l'utilisation.

2. Vérrouillez le pistolet ErgoGrip.

3. Montez la buse désirée sur le pistolet et déterminer la position de la buse.

4. Montez le pistolet sur le flexible et serrez fortement.

5. Couplez le flexible au canister et serrez fermement.

6. Ouvrez lentement le robinet du canister et contrôlez d'éventuelles fuites.

7. Déverrouillez le pistolet en fonction de la buse adoptée.

8. Tirez sur la gachette jusqu'à obtention d'un beau jet bien égal à une vitesse constante.

9. Testez la pulvérisation.

LE Y-CONNECTOR

Grandes surfaces ainsi que details et bandes de chants?

Connecter 2 pistolets, chacun avec une buse différente, au même canister

- Réduction considérable de la consommation de colle
- Pas de perte de temps lors du changement entre deux buses
- Un plus grand confort d'utilisation grace à la buse appropriée pour chaque taille de plaque
- La largeur de pulvérisation flexible assure un minimum de surconsommation

L' Y –connector permet à deux utilisateurs d'appliquer simultanement de la colle sur une plaque.

Le volume disponible et le choix de la buse ont une influence importante sur le jet.

Type de buse	Volume disponible
150025 XS 15°, 3-5 cm	Plein jusqu'à 1/8
4001 S 5-10 cm	Plein jusqu'à 1/4
6501 M 65°, 5-25 cm	Plein jusqu'à 1/2
9501 L 95°, 20-40 cm	/

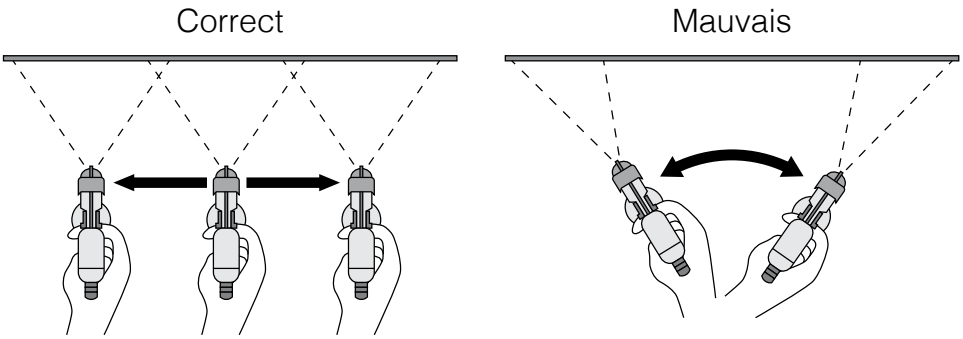
START 2 SPRAY

PULVÉRISATION DE LA COLLE: START 2 SPRAY!

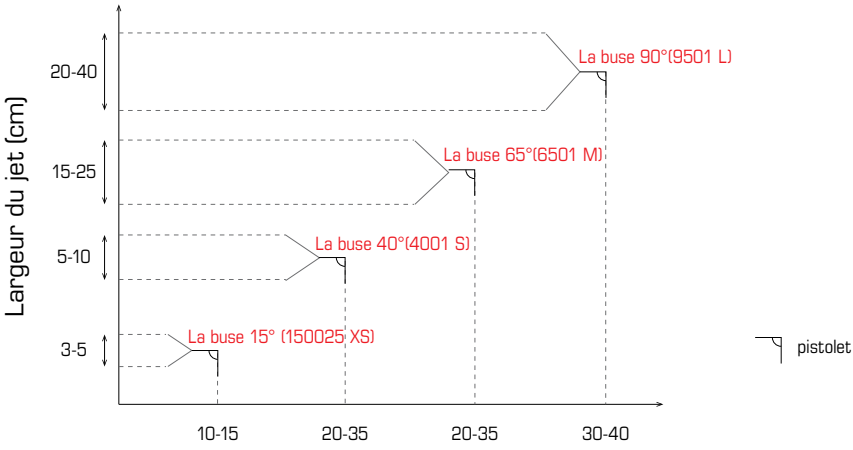
PRINCIPES GENERAUX

Le positionnement et l'application corrects évitent une adhérence réduite à cause d'une accumulation de colle sur un même endroit.

Placez le pistolet/l'aérosol perpendiculairement à une distance constante de la surface (en fonction de la buse choisie) et tirez sur la gachette. Puis déplacez à une vitesse constante sur toute la surface. Ne tordez pas votre poignet.



Largeur de pulvérisation en fonction du choix de la buse et distance par rapport à la surface.

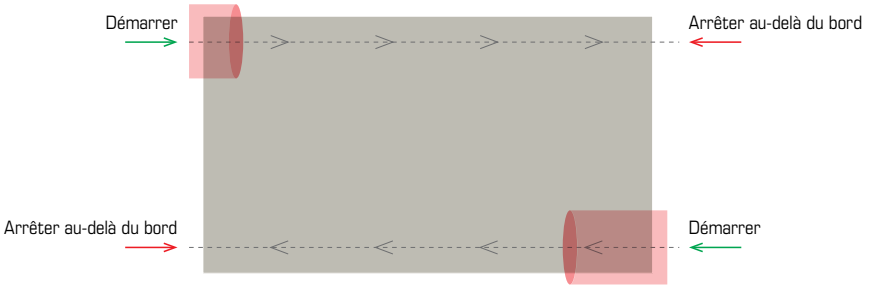


Distance entre le pistolet ErgoGrip et la surface (cm)

Comme les colles de contact classiques, les colles pulvérisables de Start 2 Spray doivent être appliquées sur les deux surfaces à encoller pour atteindre une couverture de colle de 100%. Ceci s'obtient grâce à un chevauchement de la colle et en croisant l'encollage des surfaces (horizontal/vertical).

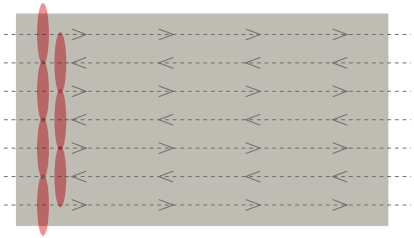
S'appuyant sur des années d'expérience en tant que specialiste belge des colles, Rectavit a conçu la méthode de travail suivante :

1. L'encollage des bords
Pulvérisez la colle sur les bords inférieurs et supérieurs (encollage horizontal) ou les bords gauches et droits (encollage vertical) du panneau. Vérifiez que la colle soit bien pulverisée au-delà du bord.

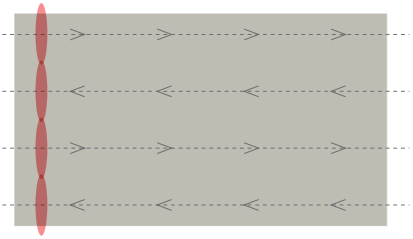


2. Puis appliquez la colle sur 100% des deux surfaces
Commencez la pulvérisation au même endroit qu'auparavant et doublez la première bande de colle. Doublez également la dernière bande de colle. A l'exception du 1049 Neospray, les colles pulvérisables de Start 2 Spray ont une atomisation en lacets. En fonction de la colle, les bandes de colles doivent se chevaucher de 50 à 100%.

Méthode de travail de la **pulvérisation en lacets** de BasicSpray • TurboSpray • PowerSpray • AluSpray • Fast Forward • EPDM Spray



Méthode de travail de la **pulvérisation en gouttelettes** unique de NeoSpray



START 2 SPRAY

ETAPE PAR ETAPE

1. Déterminez quel matériau a un haut pouvoir absorbant. Ceci se voit facilement en appliquant de l'encre sur l'arrière du matériau. Dans l'exemple ci-dessus, c'est celui qui se trouve à l'extrême droite.

2. Les matériaux très absorbants nécessitent deux couches d'adhésif. Appliquez une première couche d'adhésif sur le support.

3. Encollez le matériau le moins absorbant. Accordez une attention particuliere aux bords et coins et appliquez toujours assez de colle.

4. Commencez par encoller les bords. Ensuite, commencez au même endroit et encollez toute la surface. Chevauchez suffisamment chaque passage et assurez une couverture à 100%.

5. Appliquez ensuite une deuxième couche sur le matériau très absorbant.

6. Laissez la colle sécher (s'évaporer), le temps de gommage minimum dépendant du type d'adhésif. Contrôlez avec le dos de la main. La couche de colle doit être sèche au toucher. Certaines colles peuvent rester légèrement collantes au toucher.

7. Respectez également le temps d'ouverture de la colle. Après le temps de séchage, il reste environ 45 minutes pour bien positionner et fermer l'ensemble définitivement. Après contact entre les deux matériaux, il est impossible de faire des corrections.

8. Passez fermement le maroufleur sur l'ensemble (presser ou frapper avec un marteau en caoutchouc pendant min. 15 sec est également possible). La pression initiale détermine la force finale, atteinte après 72 heures.

DIFFÉRENCES IMPORTANTES ENTRE UN EMBOUT FIXE ET UN PISTOLET

Les emballages Compact contiennent un embout fixe sur l'aérosol. Les emballages Click&Fix, Canister et Xtra fonctionnent avec un pistolet de pulvérisation détachable.

Ces différences de matériel soulèvent des points importants :

Le **jet de l'aérosol est moins large**. Prévoyez plus de chevauchements et déplacez-vous plus lentement pour appliquer suffisamment de colle.

Avec le pistolet du canister on régule la pression du jet de l'adhésif. **Travaillez plus finement ou plus largement** et dans tous les cas plus rapidement.

Maintenez l'aérosol aussi droit que possible par rapport à la surface, avec un angle minimal de 45°. Sinon, vous allez pulvériser plus de gaz que de colle.

Le canister doit toujours être droit, mais le **pistolet** peut se tenir dans **tous les sens**.

COLLAGE DEFINITIF - COMMENT FAIRE POUR DE GRANDES SURFACES?

Vaporisez l'adhésif des deux côtés en suivant les étapes 1 à 6 mentionnées à la page 53.
Respectez le temps d'évaporation et d'ouverture de la colle.

1. Positionnez à intervalles réguliers de petites tubes en plastique. Ceux-ci évitent le contact entre les deux matériaux afin d'assurer un positionnement correct.

2. Positionnez le matériau à fixer sur les tubes en plastique.

3. Effectuez le contact en enlevant les tubes en plastique un à un en pressant.

4. Passez fermement le maroufleur sur l'ensemble. Utilisez si necessaire une presse (temps de pressage : 15 à 30 secondes).

LES TEMPS DE SÉCHAGE, LA PULVÉRISATION ET LA QUANTITÉ DE COLLE À UTILISER SONT DÉCRITS DANS LES PAGES DE PRODUIT DE CHAQUE COLLE.

START 2 SPRAY

LE JET DE PULVÉRISATION PARFAIT

Cloquage

Le cloquage peut apparaitre quelques jours à quelques semaines après l'application. Ce cloquage se produit quand le temps de séchage partiel n'a pas été respecté avant l'assemblage.

Une des raisons principales est le non-respect du temps d'évaporation des solvants. Ce temps d'évaporation dure de 2 à 5 minutes et est fortement dépendant de la température ambiante et du taux d'humidité. Pour la plupart des colles de Start 2 Spray, les matériaux doivent être complètement secs au toucher avant fermeture de l'encollage. 1069 PowerSpray et 1129 Fast Forward sont les seules exceptions qui resteront collantes après le temps de séchage.

Vérifiez toujours s'il n'y a pas trop de colle appliquée.

Condensation

Il peut se produire une formation de condensation sur la couche de colle durant l'évaporation.

La condensation est une péllicule d'eau qui se trouve entre les surfaces encollées, qui pourrait briser facilement le collage, soit immédiatement, soit après quelques heures, voire même le jour d'après.

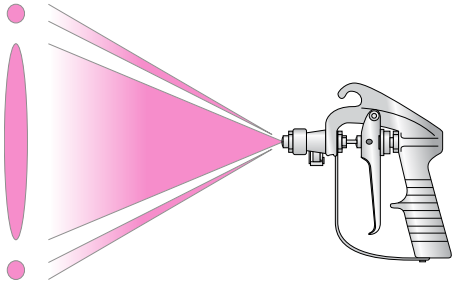
Pour prévenir la condensation, il faut toujours veiller à ce que la température ambiante soit supérieure de ±4°C au point de rosée.

Point de rosee (Td°C)	Humidite relative (HR %)										
	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
10	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
14	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
16	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
18	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
20	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
22	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
24	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
26	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

Zone de danger

* Td=T-(100-RV)/5, formule à ± 1°C à RV>50%

Pas de beau jet de pulvérisation



1. Il y a trop de pression : ne maintenez pas la gachette du pistolet complètement ouverte. Le réglage du pistolet se fait à l'aide de l'écrou molete.

2. Colle sechée à l'intérieur de la buse: ôtez la buse du pistolet et la nettoyez avec Rectavit Dissol Cleaner (Spray) jusqu'à disparition totale des restes de colle dans la buse.

3. La température du canister est trop basse. La colle est idéalement applicable à une température de +15°C à +25°C.

4. La buse est usée. Pour obtenir un résultat optimal, il faut changer la buse tous les 10 à 15 canisters.

ÉVITEZ LES OBSTRUCTIONS ET UN MAUVAIS JET :

Après utilisation, tenez l'aérosol à l'envers et pulvérisez jusqu'à ce que seul du gaz sorte.

Nettoyez l'embout de pulvérisation avec Dissol Cleaner Spray ou Citrus Cleaner Spray.

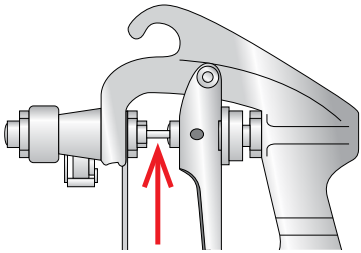
Fuite dans le flexible ou canister

Si le flexible fuite à hauteur d'un des couplages, cela signifie que les couplages ne sont pas assez serrés. Fermez le robinet du canister et serrez les couplages à nouveau.

Les connexions entre le flexible sur le canister et le pistolet sont du type connexion gaz sans joint d'étanchéité. Ces connexions doivent être complètement serrées jusqu'à ce que le flexible ne puisse plus tourner sur le couplage.

Fuite de pistolet

L'aiguille du pistolet est scellée au moyen de 3 bagues d'étanchéité. Lorsqu'il y a trop de pression (ex.: la gachette du pistolet est complètement pressée) le pistolet peut commencer à fuiter à l'arrière. Tournez le petit écrou et continuez légèrement jusqu'à ce que la fuite s'arrête.



FINITION DU PLACAGE AVEC UNE LAQUE OU UN VERNIS

Après encollage avec 1049 NeoSpray, le placage peut être traité avec différentes qualités de laque et types de vernis, sous conditions que le vernis est appliqué en plusieurs couches fines.

Avant l'application de la première couche de laque ou vernis, la colle doit être suffisamment sèche (48-72h). Entre l'application des couches de laque ou vernis, et surtout après la première couche, il faut attendre suffisamment. Cette methode de travail évite l'endommagement de la colle à cause d'une couche de laque ou vernis trop humide, ce qui donnerait la formation de cloques. Le temps d'attente/de séchage dépend fortement du type de produit. Consultez toujours la fiche technique de la laque ou du vernis.

L'utilisation des colles de l'assortiment Start 2 Spray n'est pas recommandée en cas de flooding, une technique qui applique une couche épaisse de laque ou de vernis sur le placage, et qui supprime l'excès après.

START2SPRAY

CONSERVATION

Sous des conditions normales, la colle pulvérisable restera liquide jusqu'à 6 mois dans son canister, si le robinet n'est pas fermé. Entre deux utilisations, il n'est généralement pas nécessaire de nettoyer le pistolet et le tuyau.

1. Verrouillez le pistolet.

2. Nettoyez la buse.

3. NE JAMAIS fermez le robinet du canister. Le flexible doit toujours rester sous pression.

4. Stockez le canister dans un lieu sec, de préférence entre +18°C et +20°C. Ne placez pas le canister directement sur le béton ou le carrelage.

ENTRETIEN CANISTER

Le Dissol Cleaner Spray (p.40) peut être utilisé de différentes manières :

1. Préparation de la surface : nettoyer et dégraisser la surface
2. Nettoyage des restants de colle
3. Entretien de la buse
4. Nettoyage du flexible et du pistolet lors d'un arrêt éventuel

Le Dissol Cleaner est disponible en aérosol de 500 ml et en boite de 1l ou 5l.

Seul l'aérosol Dissol Cleaner Spray de 500 ml fait partie du kit de démarrage du canister, a l'excèption du kit 1039 BasicSpray. Il peut être connecté au canister à l'aide du Cleaning Adaptor pour nettoyer le flexible et le pistolet, même lors d'un arrêt complet éventuel.
.

Attention! Le dissolvant peut endommager certains matériaux. Testez le produit avant l'utilisation.

NETTOYAGE DE LA BUSE

Nettoyez la buse toujours avant et après utilisation. Cela assure l'obtention d'un jet idéal. D'ailleurs ceci permet d'avoir un canister prêt à l'utilisation.

Dissol Cleaner Spray : connectez l'embout rouge sur l'aérosol.

Pulvérisez suffisamment de dissolvant sur la buse et frottez avec une brosse douce.

NETTOYAGE DU PISTOLET ET DU FLEXIBLE

Sous des conditions normales, la colle pulvérisable restera liquide jusqu'à 6 mois dans son canister, si le robinet n'est pas fermé. Entre deux utilisations, il n'est généralement pas nécessaire de nettoyer le pistolet et le tuyau.

Si le système n'est pas utilisé pendant un certain temps, ou si le flexible est bouché, il peut être nettoyé avec le Dissol Cleaner Spray 500 ml aérosol connecté au canister à l'aide du Cleaning Adaptor.

1. Fermez le robinet du canister.

2. Videz complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle, ni de gaz propulseur.

3. Découplez le flexible du canister.

4. Reliez le Cleaning Adaptor au flexible et serrez.

5. Connectez le Cleaning Adaptor sur le Dissol Cleaner Spray (le flexible se remplit directement de solvant)..

6. Laissez agir le solvant 24h si le flexible est complêtement bouché. Dès que vous pouvez vaporiser suffisamment de solvant, le flexible est libéré de toute colle (le solvant doit être limpide).

7. Reliez le flexible à un nouveau canister.

8. Pulvérisez avec le flexible jusqu' obtention d'un bon jet.

START2SPRAY

CHANGEMENT DU CANISTER

1. Fermez le robinet du canister.

2. Videz complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle ni de gaz propulseur, et débranchez le flexible.

3. Reliez le flexible à un nouveau canister et ouvrez le robinet.

4. Rincez complètement le tuyau de matériau jusqu'à ce que vous obteniez à nouveau un jet correct.

TRAÎTEMENT DES CANISTERS VIDES

1. Videz complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle.
2. Fermez le robinet du canister de colle pulvérisable Rectavit (dans le sens horaire).
3. Puis videz complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle ni de gaz propulseur.
4. Découplez le flexible du canister.
5. Placez le canister vide sur son côté, avec le robinet éloigné de l'utilisateur, loin des sources d'ignition et dans une pièce bien ventilée (de préférence à l'extérieur).
6. Ouvrez par la suite le robinet du canister (dans le sens anti-horaire) et laissez échapper tous les gaz propulseurs résiduelles.
7. Placez le canister debout et fermez le robinet du canister (dans le sens horaire) pour le transport.
8. Contrôlez l'état du canister vide pour le transport:
   - Toutes les étiquettes doivent être encore intactes. Si ce n'est plus le cas, remplacez-les.
   - Le canister vide est encore intact et hermétiquement fermé. Il ne peut être en aucun cas perforé pour le transport.
9. Le transport des emballages vides, doit être accompagné par un document de transport qui stipule ce qui suit:
   - Le nombre d'articles (canister) qui rélèvent de ce réglement.
   - L'identification de ces articles comme : "récipient(s) à gaz, vidé(s), non nettoyé(s), 2."
   - L'identification du type de transport :
     Vervoer waarbij de in de paragraaf 1.1.3.6 voorgeschreven vrijstellingsgrenzen niet overschreden worden / Transport avec lequel les limites d'exemptio prescrites dans la section 1.1.3.6 ne sont pas depassees / Transport where the exemption limits prescribed in section 1.1.3.6 are not exceeded.
10. Dans ces conditions, le canister vide non nettoyé peut être éliminé et traité conformement aux réglementations locales et/ou nationales. Cela devrait normalement être fait par un processeur d'emballage autorisé. Rectavit SA, en tant que responsable de l'emballage, est affiliée à Fost-Plus et à Val-I-Pac. Les opérateurs/gestionnaires de déchets reconnus par Val-I-Pac pour les matériaux métalliques doivent être en mesure de collecter les canisters métalliques vides. Plus d'infos sur https://www.valipac.be/trouver-un-collecteur/

On ne pretend pas à l'exhaustivite ici, consultez toujours les dernières réglementations sur les déchets, ADR et la FDS/MSDS des produits transportes.

START 2 SPRAY

Rectavit NV • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi
Tel. +32 (0)9 216 85 20 • info@rectavit.be • **www.rectavit.be**

Rectavit®