FICHE TECHNIQUE

1079 AluSpray

Produit

Colle de contact professionnelle à base de caoutchoucs synthétiques et des résines dans un canister transportable pour la projection immédiate sans installation.
Découvrez la Rectavit 1079 AluSpray avec le kit de démarrage: Start 2 Spray!

Volumes

22,1 L

Propriétés

APPLICATIONSPour l'encollage de feuilles d'aluminium sur des panneaux d'isolation rigides (PUR, PIR)
l' Encollage de panneaux plastiques durs
Idéal pour des matériaux plastiques renforcés des fibres de verre
Idéal pour la construction des panneaux sandwich planes
L' Encollage des panneaux de bardage décoratifs stratifiés (HPL: Formica®, Resopal®, Duropal®...)
PROPRIETESTrès haute adhérence initiale
Très haute force d'adhérence
Résistane à la chaleur: jusqu'à +115°C
Convient pour les surfaces rugueuses et poreuses
Haute résistance à l'humidité et à l'eau
Pulvéristaion en lacet
Consommation: jusqu'à 150m²
Sans chlorure de méthylène
Couleur: transparent
Rapide et facile à appliquer
Pulvéristaion efficace - sans aucune perte
Système portable, pas besoin d'électricité ni d'air comprimé
Peu d'entretien et immédiatement prêt à l'emploi
Ceci n'est pas la colle pulvérisable que vous cherchez?
Découvrez toutes les colles pulvérisable de Rectavit ici!

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

FICHE TECHNIQUE

1079 AluSpray

Destination

Pour l'encollage de feuilles d'aluminium sur des panneaux d'isolation rigides (PUR, PIR)
l' Encollage de panneaux plastiques durs
Idéal pour des matériaux plastiques renforcés des fibres de verre
Idéal pour la construction des panneaux sandwich planes
Pour le collage d'aluminium, bois et des panneaux de bardage décoratifs stratifiés (HPL : Formica®, Resopal ®, Duropal ®, ...), mutuellement ou sur bois, contreplaqué, MDF, panneaux de particules, métal et autres surfaces lisses et non poreuses.

Restriction

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), Téflon ® (PTFE/PFA/FEP) et polystyrène (PS), XPS ; ne convient pas pour des applications de liage par point. Ne pas appliquer pour l'encollage d'EPDM.

Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Nettoyer les surfaces à coller avec Rectavit Dissol (Spray) si nécessaire. Avant utilisation, secouer le canister ou rouler sur le sol. Il est préférable de faire l'encollage dans un endroit sec et avec une température minimale de +15°C. Veiller à ce que la colle et les matériaux à encoller puissent s'acclimater. Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier de verre P80. Les métaux doivent être dérouillés et poncés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO8501-01). Régler le jet désiré en choisissant la buse adéquate et installer le pistolet ErgoGrip.
Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.

Application

Encoller les deux surfaces uniformément (couverture sur chaque surface 80-100%). Un encollage croisé augmente de manière significative la résistance du collage. Une deuxième couche de colle peut être nécessaire dans les zones critiques, telles que les coins et les arêtes. Laisser sécher les deux surfaces pendant 2 à 5 min, en fonction de l'environnement. Assembler les deux surfaces endéans les 45 min et maroufler fermement, presser (min. 15s) ou marteler avec un maillet en caoutchouc. Pour des surfaces poreuses, après séchage de la première couche de colle, une seconde couche de colle s'avère nécessaire.Après utilisation, verrouiller le pistolet ErgoGrip.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

FICHE TECHNIQUE

1079 AluSpray

Données techniques: le produit

Base	SBR - Résine
Système de durcissement	Séchage physique et cristallisation
Viscosité	Liquide
Taux de matière sèche	Ca. 34%
Densité	
Couleur(s)	Transparent
Emballage(s)	Bonbonne sous pression : 22,1 L (ca. 18,5 kg)
Stockage	Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +10°C et +25°C. Ne pas fermer la bombonne après utilisation, verrouiller uniquement le pistolet ErgoGrip. Ne jamais fermer le robinet du canister, laisser le flexible toujours sous pression, et garder le canister dans un endroit sec à min. +10°C. Ne jamais placer le canister directement sur un sol en béton ou carrelage. Changement de canister: Fermer le robinet et vider complètement le flexible. Monter le flexible immédiatement sur un nouveau canister et ouvrir immédiatement le robinet. Ouvrir la valve du canister vide lentement dans un endroit bien ventilé.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

FICHE TECHNIQUE

1079 AluSpray

Données techniques: le traitement

Outillage	Pistolet ErgoGrip et flexible
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	Jusqu'à 150m²/bombonne en fonction des matériaux à encoller et l'application
Temps ouvert : Minimum*	2 - 5 min
Temps ouvert : Maximum*	Jusqu'à 45 min
Temps et pression de serrage*	15 -30 s, bien presser, maroufler ou marteler
Temps de séchage : Complet*	Ca. 48h
Température d'application	Idéale entre +15°C et + 25°C
Nettoyage	Rectavit Dissol (Spray), pour produit frais ou durci. Adaptateur NBS spécialement développé pour le nettoyage du tuyau et le pistolet, même lors d'un blocage complet. L'adaptateur est connecté directement au Rectavit Dissol Spray.
Réparation	Rectavit 1079 AluSpray

Données techniques: L'assemblage

Plage de température	De -15°C jusqu'à + 115°C
Résistance à l'humidité	Très bonne
Résistance aux produits chimiques	Bonne, aux acides et bases légers
Résistance aux plastifiants	Limité

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, quantité utilisée

Sécurité

Bonbonne sous pression, ne pas conserver à des températures supérieures à +50°C ou exposer au soleil. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Ne pas fumer pendant l'utilisation. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. Consulter l'étiquette ou la fiche de données de sécurité pour plus d'informations. Ces lignes directrices servent uniquement de guide général. L'utilisateur doit avant de mettre en service appréhender le risque pour déterminer si le produit convient à l'usage prévu.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

Remarque(s)

Quand le métal est dérouillé et poncé, il est nécessaire de le brancher à la terre. Une décharge d'électricité statique peut enflammer les solvants quand l'adhésif est appliqué sur la surface métallique.
Quand le temps ouvert maximal est dépassé et l'adhésif est trop sec pour faire l'encollage, le film de l'adhésif peut être réactivé avec une mince couche de Rectavit 1079 AluSpray.
La pression des matériaux, durant le durcissement de la colle, n'est pas nécessaire pour atteindre l'adhérence finale la plus haute. L'adhérence finale est déterminé par le force initiale qui est donné au moment de l'assemblage des matériaux, pas par la durée de cette force.
Conserver Rectavit 1079 AluSpray entre +10°C et +25°C, ainsi le canister peut être réutilisé immédiatement.

Disclaimer:

Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable. L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.