

233 Ultra

Produit

Colle blanche 1 C prête à l'emploi, à haute résistance à l'eau, (D4) à forte adhérence, à base de PVAc. Idéale pour menuiserie extérieure, pour toutes constructions et assemblages comme encadrements de portes et fenêtres, escalier, chaises, fauteuil. Aussi pour emploi dans des pièces humides comme salle de bains, cuisine, sauna. Haute résistance à l'eau D4, sèche transparent, pour usage extérieur et intérieur.

Volumes

0,5kg · 5 kg

Propriétés

- Prête à l'emploi
- Se nettoie plus facilement
- Facile à nettoyer avec de l'eau (tiède)
- Réduction de la décoloration du bois
- Ne mousse pas
- Sèche transparent
- Forte adhérence
- Convient au mieux pour des essences de bois tendres (merbau, pin d'Oregon, douglas, pin sylvestre, etc.)
- Aussi pour emploi dans des pièces humides comme salle de bains, cuisine, sauna.
- Pour usage extérieur et intérieur
- Temps ouvert long, jusqu'à max. 15min
- Prise rapide
- Temps de serrage plus court, ca. 45min
- Résistance à de hautes températures (WATT'91)
- Haute résistance à l'eau : D4 selon EN204
- Consommation : 80 - 180 g/m², selon le support, la rugosité, le bois.
- Nettoyage : à l'eau (tiède) avant que le durcissement de la colle.



Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Destination

Idéale pour menuiserie extérieure, pour toutes constructions et assemblages comme encadrements de portes et fenêtres, escalier, chaises, fauteuil.

Convient au mieux pour bois tendres, pour dérivés du bois (bois aggloméré, hardboard, multiplex, placage,...), divers supports poreux.

Préparation

Les surfaces doivent être sèches, propres, bien ajustées et exemptes de poussières et de graisse.

Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier abrasif P80.

Le bois peut avoir un taux d'humidité entre 8% et 10% pour des applications intérieures et entre 14 et 16% pour des applications extérieures. Les différents éléments qui sont collés l'un sur l'autre ne peuvent pas différer de plus de 2% en taux d'humidité.

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolérance maximale entre les pièces est de 0,35 mm.

Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.

Application

Rectavit 233 Ultra peut être appliquée avec une spatule finement dentelée (A4), brosse, rouleau, enduiseur de colle, distributeur pour colle blanche ou encolleuse, sur une des surfaces à encoller. Pour arriver à une haute force de traction finale, la colle peut être appliquée sur les deux faces. Pour les bois poreux et les bois durs, l'encollage des deux faces est toujours préconisé.

Les surfaces à encoller doivent être jointes dans le temps d'assemblage ouvert de 8-9 min (max. 15 min). L'encollage doit être pressé ou

serré durant le temps de durcissement (min. pression de 1kg/m² pendant un temps min. de 45 min).

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le produit

| | |
|-------------------------|---|
| Base | Acétate de polyvinyle |
| Système de durcissement | Séchage physique |
| Viscosité | ca. 5.500 mPa.s |
| Taux de matière sèche | Ca. 50% |
| pH | env. 3,5 |
| Densité | env. 1,1 kg/dm ³ |
| Couleur(s) | Blanc, avec séchage transparent |
| Emballage(s) | Bouteille: 500g; Boîte: 5 kg |
| Stockage | Se conserve au moins 9 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original. |

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le traitement

| | |
|---------------------------------|--|
| Outillage | Peigne à colle à denture fine (A4), brosse, rouleau à peindre, enduseur de colle, distributeur de colle ou encolleuse. |
| Dilution | Prêt à l'emploi, ne jamais diluer la colle. |
| Consommation* | 80 - 140 g/m ² pour collage de surface, 150 - 180 g/m ² pour assemblage, jusqu'à 250 g/m ² selon le support, la rugosité et le bois. |
| Temps ouvert* | 8 - 9 min, jusqu'à 15 min. |
| Temps et pression de serrage* | Pression : 1 - 8 kg/cm ² ; 1 - 8 bar: 0,1 - 0,8 N/mm ² ; 0,1 - 0,8 MPa Collage de surface : 45 min à +20°C 20 min à +50°C 10 min à +70°C Assemblage: 15 min à +20°C 8 min à +50°C 3 min à +70°C |
| Temps de séchage : Manipulable* | Le temps de séchage est très variable selon différents facteurs : la consommation, la température ambiante, l'humidité relative, l'humidité du bois, la capacité d'absorption du bois, le temps entre l'étape suivante, méthode de séchage, pressage à froid ou à chaud, ... jusqu'à 60 min à +20°C et HR 55% |
| Temps de séchage : Chargeable* | Au moins après 12 h à +20°C et HR 55% |
| Temps de séchage : Complet* | Jusqu'à 7 jours à +20°C et HR 55% |
| Température d'application | Ideaal tussen +15°C en 25°C et HR 50 - 70% |
| Nettoyage | Avec de l'eau (tiède) avant séchage ; après durcissement uniquement moyen mécaniquement. |
| Réparation | Rectavit 233 Ultra |

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques:

| | |
|----------------------------|--|
| Résistance au cisaillement | D4 (selon EN204) |
| Recouvrable | Oui |
| Plage de température | D4 (selon EN204) > 7 MPa (selon EN14257/WATT'91) De -20°C tot + 80°C/100°C |
| Résistance à l'humidité | D4 (selon EN204) |
| Waterbestendigheid | D4 (selon EN204) |
| Classification | D4 (selon EN204) > 7 MPa (selon EN14257/WATT'91) |

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

Sécurité

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Remarque(s)

Vu la grande diversité des compositions du contenu, de l'origine et de traitements du bois, il est possible que sous certaines conditions, il risque d'y avoir une décoloration, comme avec le hêtre, le cerisier, les oxydes de fer dans les bois tropicaux, les tanins dans le chêne.

De grandes tolérances des coupes peuvent mener à un séchage plus long et une force finale plus basse. Mais également la planéité et la rugosité sont des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Des matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).

Un taux d'humidité plus élevé du bois, la quantités de colle plus importantes et / ou des températures de colle plus basses que celles recommandées, nécessitent une prolongation des temps de pressage. L'allongement du temps de pressage sera également avantageux pour les joints très chargés. Pour des temps ouverts plus longs et des résistances finales plus élevées, il est recommandé d'appliquer l'adhésif sur les deux faces.

La force d'adhérence requise pour la continuation du travail est obtenue dans un bref délai de temps, dépendant du matériau et du type d'assemblage. La haute résistance à l'humidité de joints de colles est obtenue après durcissement complet de la colle ; celui-ci est de 7 jours. **Disclaimer** : Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable. L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

