FICHE TECHNIQUE

5900 TurboSpray Xtra

Produit

Colle de contact pulvérisable avec temps de gommage extra court pour l'encollage ultra rapide de stratifié et placage sur des supports fortement poreux dont les bandes chants. Idéale pour des matériaux flexibles comme le linoléum, cuir, liège et caoutchouc. Idéal également pour coller des matériaux acoustiques, des tissus d'ameublement, des feutres, ... par l' adhérence initiale de la colle.

Volumes

200 L

Propriétés

APPLICATIONS

Coller des stratifiés et placages, les bandes de chants, linoléum, cuir, liège, textiles, le recouvrement de sol souple sans plastifiants tel le caoutchouc et tapis, ..., marches d'escalier, nez de
marche, plinthes en PVC, … entre eux ou sur bois (aggplo, MDF, multiplex, panneau pour meuble, ...), pierre, béton, plâtre, métal et autres supports lisses en non poreux.

PROPRIETES

Pulvérisation rapide en lacets
Couleur: blanc
Postforming: non
Rendement*: jusqu'à 1450 m² en simple face ou 725 m² en double face
Temps d'évaporation*: 0-2 min
Couche adhésive sèche après évaporation
Temps d'ouverture*: jusqu'à 60 min
Résistance à la chaleur jusqu'à 90°C
Force d'adhérence finale*: na 48h
Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

**Valeurs dépendant du support et des facteurs environnementaux, consultez la fiche technique*

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

FICHE TECHNIQUE

5900 TurboSpray Xtra

Destination

Pour le double encollage de matériaux plans et bien ajustés.
Pour le double encollage des stratifiés décoratives, des panneaux en bois (MDF, aggloméré, multiplie, …), des panneaux en métal, caoutchouc, cuir, liège, feutre, tissu, garnissage, tapis, beaucoup de matière synthétique, carton, supports pierreux (béton, plâtre, chape, plaque de plâtre ou de ciment, …) et autres support poreux ou lisse et non-poreux.

Restriction

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), Téflon® (PTFE/PFA/FEP) et polystyrène (PS). Ne convient pas pour des applications de liage par point.
Ne convient pas pour les matériaux synthétiques qui contiennent un haut pourcentage de plastifiant comme les PVC flexible et le vinyle.
Pour le traitement du placage, il faudra éviter à tout prix que les vernis/lasures traversent les placages et entrent en contact avec les couches de la colle.
Respecter toujours le temps de séchage complet avant appliquer le vernis/lasure. Appliquer des couches de finition plutôt en plusieurs fines couches qu'en une couche abondante.

Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Il est préférable de faire l'encollage dans un endroit sec et avec une température minimale de +15°C. Veiller à ce que la colle et les matériaux à encoller puissent s'acclimater, le mieux 24-48h au préalable à +21°C et HR 45-50%. Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier de verre P150, les métaux doivent être dérouillés et poncés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO 8501-1).
Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées.
Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

FICHE TECHNIQUE

5900 TurboSpray Xtra

Application

Connecter l' installation et le compresseur sur le fût, et serrer bien toutes les connections. Bloquer la gâchette du pistolet et utiliser les réglages suivants du pulvérisateur :

- Pression: 3 à 6 bar
- Pression sur le fût: 2 à 2.5 bar

En cas d'inutilisation prolongée, il est possible que la colle sèche dans le tuyau et l'installation, ce qui peut entraîner l'obstruction du tuyau et de l'installation. Débranchez l'installation à temps et nettoyez-la avec le nettoyant Rectavit Dissol.

Placer la buse adéquate, ouverture de 3 mm ou plus, sur le pistolet.

Tenir le pistolet perpendiculairement de la surface, appliquer une couche uniforme sur les deux surfaces et soigner qu'on obtient une couverture de 80% à 100%. Appliquer sur une face des bandes horizontales et sur l'autre des bandes verticales, toujours en chevauchant 50% à 75%. Prendre soins de bords et de coins, pour cela il est conseillé de faire d'abord un cadre de colle sur le pourtour.

Il est conseillé de pré-encoller des supports (très) poreux avec une fine couche de colle.

Quand la couche de colle est sèche au touché, l'assemblage peut être fermé.

Le séchage, le temps de gommage prend 0 à 2 minutes, selon le support, la température et humidité relative ambiante, l'épaisseur de la couche de colle, … Le temps ouvert maximale est d'environ 60 min.

Après l'utilisation du pistolet, nettoyer la buse avec Rectavit Dissol Spray.

Soigner à ce que la colle peut bien s'éventer et qu'entretemps aucune contamination de la couche de colle peut avoir lieu. La colle est prête pour être fermée quand la colle est sèche au touché et qu'aucune transfert ne se fait.

Quand les deux surfaces encollées se touchent, une forte adhérence est immédiatement crée. Il est parfois recommandé de garder les pièces écarté, par exemple par des buses en plastique, pour bien positionner les deux surfaces avant de les joindre.

Quand l'assemblage s'est fait, appliquer une pression uniforme sur toute la surface, en commençant du centre vers l'extérieur. Utiliser un maillet en bois/caoutchouc et des blocs, ou le maroufleur 75mm sur toute la surface. Si possible, l'encollage peut aussi être mis sous la presse, 15 s est plus que suffisant.

Soigner bien les bords. Maroufler les supplémentairement avec le maroufleur 75mm ou le rouleau pour chant.

Finition

Après le marouflage, les plaques peuvent être usinés et les chants finis.

L'adhérence finale est obtenue après 48h à 72 h.

Respecter bien le séchage complet avant de finir des plaques avec un vernis ou une lasure. Appliquer les couches de finition en plusieurs passages en place d'une couche bien épaisse.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

FICHE TECHNIQUE

5900 TurboSpray Xtra

Données techniques: le produit

Base	Synthetic Rubber
Système de durcissement	Séchage physique et cristallisation
Viscosité	Liquide
Taux de matière sèche	Ca. 19%
Couleur(s)	Blanc
Emballage(s)	Fût : 200 L (ca. 160 kg)
Stockage	Se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon et couvercle original.

Données techniques: le traitement

Outillage	Pistolet pneumatique Gigleur : min. 3 mm Pression : 3 à 6 bar Cuve : 2,0 à 2,5 bar
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	Ca. 125ml/m² par côté
Temps ouvert*	0 à 2 min
Temps ouvert : Maximum*	Jusqu'à 60 min
Temps et pression de serrage*	15–30 s, bien presser, maroufler ou marteler
Temps de séchage : Complet*	Ca. 72 h
Température d'application	Idéal entre +15°C et +25°C Min. +10°C, max. +25°C
Nettoyage	Rectavit Dissol (Spray), pour produit frais ou durci.
Réparation	Rectavit 1059 TurboSpray

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

5900 TurboSpray Xtra

Données techniques: L'assemblage

Résistance à la chaleur	Jusqu'à ca. +90°C
Résistance à l'humidité	Bon
Résistance aux produits chimiques	Bon, aux acides et bases léger
Résistance aux plastifiants	Limitée

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

Sécurité

Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Ne pas fumer pendant l'utilisation. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. Consulter l'étiquette ou la fiche de données de sécurité pour plus d'informations. Ces lignes directrices servent uniquement de guide général. L'utilisateur doit avant de mettre en service appréhender le risque pour déterminer si le produit convient à l'usage prévu.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

Rectavit N.V. • Ambachtenlaan 4 • B-9080 Lochristi • Tel. +32 (0)9 216 85 20 • Fax +32 (0)9 216 85 30 • **www.rectavit.be**

Remarque(s)

La pression des matériaux, durant le durcissement de la colle, n’est pas nécessaire pour atteindre l’adhérence finale la plus haute. L’adhérence finale est déterminée par la force initiale qui est donné au moment de l’assemblage des matériaux, pas par la durée de cette force.
Quand le métal est dérouillé et poncé, il est nécessaire de le brancher à la terre. Une décharge d’électricité statique peut enflammer les solvants quand l’adhésif est appliqué sur la surface métallique.
Quand le temps ouvert maximal est dépassé et l’adhésif est trop sec pour faire l’encollage, le film de l’adhésif peut être réactivé avec une mince couche de Rectavit 1059 TurboSpray.
Conserver Rectavit 1059 TurboSpray entre +18° et +22°C, ainsi le canister peut être réutilisé immédiatement.
Trop de colle va engendre un temps de gommage plus important, et peut faire que la structure de la colle se dessine à travers la finition.
Tester les coins et les bords doit être évités coût que coût, parce que locale l’encollage s’est affaiblie.

Disclaimer :
Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable. L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l’état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L’application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.