

1059 TurboSpray

Product

Verspuitbare contactlijm met extra korte afdamptijd in een draagbare canister voor het ultra snel verlijmen van laminaat (HPL) en fineer op meer poreuze ondergronden, incl. kantenband. Ideaal voor flexibele materialen zoals linoleum, leder, kurk en rubber. Ontdek 1059 TurboSpray dankzij het voordelig starterspakket: [Start 2 Spray!](#)

Volumes

22,1 L



Eigenschappen

TOEPASSINGEN Verlijmen van HPL laminaat en fineer, kantenband, linoleum, leder, kurk, textiel, weekmakerbestendige zachte vloerbekledingen zoals rubber en tapijt, traptreden en trapneuzen, PVC-plinten, ... onderling of op hout (spaanplaat, MDF, multiplex, meubelplaat, ...), steen, beton, pleisterwerk, metaal en andere gladde niet-poreuze oppervlakken. **EIGENSCHAPPEN** Snelle webspray

Kleur: transparant

Postforming: neen

Rendement*: tot 145m² per zijde

Afdamptijd*: 0-2 min

Droge lijmlaag na afdampen

Opentijd*: tot 60 min

Temperatuurbestendig tot 90°C

Eindkracht*: na 48u

Geen kankerverwekkende methyleenchloride/dichloormethaan (DCM)

Is dit niet de spuitlijm die u zoekt?

Ontdek [alle Rectavit spuitlijmen hier!](#) * waarden afhankelijk van ondergrond en omgevingsfactoren, consulteer steeds de technische fiche

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1059 TurboSpray

Toepassingsgebied

Voor een tweezijdige verlijming van vlakke goed passend materialen.

Voor tweezijdige verlijmingen van decoratieve laminaten, houten plaatmateriaal (MDF, spaanplaat, multiplex, ...), metalen platen, rubber, leder, kurk, vilt, textiel, stoffering, tapijt, vele kunststoffen, karton, steenachtige ondergronden (beton, pleisterwerk, chape, gips- of cement gebaseerde platen, ...) en andere poreuze en gladde niet-poreuze oppervlakken.

Beperkingen

Voor een perfecte verwerking van hoogglans laminaat of super matte laminaat, gebruik Rectavit 1049 Neospray.

Niet geschikt voor polyethyleen (PE), polypropyleen (PP), Teflon® (PTFE/PFA/FEP) en polystyreen (PS); noch voor toepassingen waar slechts puntcontact tussen de oppervlakken kan bekomen worden.

Niet geschikt voor kunststoffen met een hoog weekmakergehalte zoals zacht PVC en vinyl.

Bij het nabehandelen van fineer dient u ten alle tijde te vermijden dat de vernis/beits door de fineer kan dringen en in contact kan komen met de lijmlaag.

Respecteer steeds de volledige droogtijd alvorens vernis/beits te applicueren. Breng de afwerkproducten eerder aan in meerdere dunne lagen dan één overvloedige laag.

Vorbereiding

Het is steeds aangewezen voor elke ondergrond en elk materiaal eerst een hechtings- en compatibiliteitstest uit te voeren, als ook het esthetisch aspect van de verlijming, bvb de doorschijning, de structuur, te beoordelen.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1059 TurboSpray

Verwerking

Sluit slang en pistool aan op canister en span de verbindingen goed aan.

Vergrendel pistool en open de kraan van de canister. Deze kraan blijft open tot de canister uitgewerkt is. Bij het sluiten van de kraan is het mogelijk dat de lijm droogt in de slang en kan zo leiden tot verstopping van de slang. Gebruik enkel de vergrendelingschroef aan grendel van het pistool om het systeem af te sluiten.

Plaats een aangepaste spuittip, Standaard - Medium 65°, in het pistool.

Hou het pistool loodrecht tegenover het oppervlak en breng een uniforme laag aan op beide oppervlakken, zorg zeker voor een 80% tot 100% dekkingsgraad. Breng op het ene oppervlak de lijm aan in horizontale stroken, op de andere in verticale stroken, telkens met 50% à 75% overlap. Draag extra zorg voor de kanten en hoeken, daarom is het beter om eerst een kader lijm langs de kanten aan te brengen.

(Sterk) zuigende oppervlakken worden best voorgelijmd met een eerste lichte laag.

Wanneer de lijm droog aanvoelt, kan de verbinding dicht gelegd worden.

Het drogen duurt normaal 0 à 2 minuten, afhankelijk van ondergrond, omgevingstemperatuur en luchtvochtigheid, lijmlaag dikte, ... De max. opentijd bedraagt ong. 60 min.

Na het spuiten, reinig de spuittip met Rectavit Dissol Spray.

Zorg dat de lijm volledig kan afdampen en dat er intussen geen contaminatie van de lijmlaag plaats vindt. De lijm is klaar voor dicht te leggen wanneer deze droog aanvoelt en wanneer er geen overdracht meer plaats vindt.

Wanneer de ingelijmd oppervlakken worden samengebracht zullen ze onmiddellijk sterk hechten. Het is soms aangeraden om afstandshouders (bv. PE buisjes) te gebruiken tussen de oppervlakken zodat deze eerst goed gepositioneerd kunnen worden alvorens samen te brengen.

Wanneer de oppervlakken samengebracht zijn, breng een uniforme druk aan over het ganse oppervlak, startend vanuit het midden en werk zo naar de buitenkant toe. Gebruik een houten hamer en blokken of de 75mm aandrukrol over het ganse oppervlak. indien mogelijk kan het geheel ook geperst worden, 15 s meer dan voldoende.

Besteed voldoende aandacht aan de kanten. Druk deze extra aan met de 75mm aandrukrol of met een kantenrol.

Afwerking

Na het aandrukken kan het plaatmateriaal verder bewerkt worden en de kanten afgewerkt worden.

De volledige eindsterkte wordt pas bereikt na 48 tot 72 h.

Respecteer steeds de volledige droogtijd alvorens vernis/beits te appliceren. Breng de afwerkproducten eerder aan in meerdere dunne lagen dan één overvloedige laag.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



Technische gegevens: het product

Basis	Synthetische rubbers
Uithardingsysteem	Fysisch drogend en kristallisatie
Viscositeit	Vloeibaar
Vaste stof gehalte	Ca. 28%
Kleur(en)	Transparant
Verpakking	Canister onder druk: 22,1 l (e 13 kg)
Bewaring	<p>Minstens 24 maanden houdbaar in zijn oorspronkelijk gesloten verpakking op een droge plaats tussen +10°C en +25°C. Na gebruik de canister niet afsluiten, enkel het pistool vergrendelen. Draai de kraan van canister nooit dicht, laat de slang steeds onder druk en bewaar de canister op een droge plaats bij min. +10°C. Plaats canister nooit rechtstreeks op een beton- of tegelvloer.</p> <p>Verwisselen Canister: Sluit de kraan en spuit de materiaalslang volledig leeg. Monteer de slang onmiddellijk op een nieuwe canister en draai de kraan direct open. Open de kraan van de lege canister langzaam in een goed geventileerde ruimte .</p>

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labgegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1059 TurboSpray

Technische gegevens: de verwerking

Gereedschap	Rectavit Ergogrip Pistoel of EcoGrip Pistoel
Verdunning	Gebruiksklaar
Verbruik*	Ca. 125 ml/m ² per zijde
Opentijd*	0 à 2 min
Opentijd: Maximum*	Tot 60 min
Druk- en perstijd	15-30 s, goed persen, aanrollen of aankloppen met rubberen hamer
Droogtijd: Volledig*	Ca. 72 h
Verwerkingstemperatuur	Ideaal tussen +15°C en +25°C Min. +10°C, max. +25°C
Reiniging	Rectavit Dissol (Spray), voor verse en uitgeharde lijmresten. Speciaal ontwikkelde NBS Cleaning Adaptor, voor het reinigen van de materiaalslang en Pistoel. Cleaning Adaptor is direct aansluitbaar op Rectavit Dissol Spray.
Herstellingen	Rectavit 1059 TurboSpray

Technische gegevens: de verbinding

Warmtebestendigheid	Tot ca. +90°C
Vochtbestendigheid	Goed
Chemicaliënbestendigheid	Goed tegen lichte zuren en basen
Weekmakerbestendig	Zeer beperkt

* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond, omgeving.

Veiligheid

Canister onder druk, niet bewaren bij temperaturen hoger dan +50°C of in direct zonlicht. Werk in een goed geventileerde omgeving. Niet roken tijdens gebruik. Bij ontoereikende ventilatie een geschikte adembescherming dragen. Voor verdere inlichtingen consulteer het etiket en het veiligheidsblad. Deze richtlijnen gelden enkel als algemene aanwijzing. De gebruiker dient voor in dienst name en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1059 TurboSpray

Opmerkingen

Wanneer het metaal ontroest en opgeschuurd is, is het belangrijk om dit element te aarden. Een ontlading van statische elektriciteit kunnen de solventen doen ontbranden, wanneer de lijm op het oppervlak wordt aangebracht.

Indien de maximum opentijd overschreden wordt en de lijm te droog is om de verlijming te verwezenlijken, kan het lijmmoppervlak terug geactiveerd worden met een extra dunne laag van Rectavit 1059 TurboSpray.

Het samenpersen van de materialen, gedurende de uitharding, is niet noodzakelijk om de hoogst mogelijke eindsterkte te bereiken. De hoogste eindsterkte wordt bepaald door de initiële kracht die wordt gegeven bij het samenbrengen van de te verlijmen elementen, niet door de duur van de kracht.

Rectavit 1059 TurboSpray best bewaren bij +18° tot 20°C zodat het onmiddellijk kan verwerkt worden.

Te veel lijm zal zorgen voor een langere droogtijd langer is en kan ervoor zorgen dat de lijmstructuur zich aftekent doorheen de afwerking.

Het testen van hoeken en kanten, door deze even op te tillen zal steeds leiden tot lokale verlaagde eindsterktes. **Disclaimer:** Deze fiche vervangt alle voorgaande en is samengesteld volgens de laatste stand van proeven, kennis en ervaringen. De gegevens kunnen aangepast of veranderd worden zonder voorafgaandelijke berichtgeving. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over de meest recente fiche, als ook voor gebruik en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel, de gewenste afwerking en het esthetisch aspect. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en materialen en de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan er geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van deze fiche en enig ander advies, als ook verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit de toepassing, een verkeerd of niet aangepast gebruik.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

