

## RM 150-P Bouw Hybrid Silicone

### Produit

Mastic neutre à élasticité permanente et recouvrable à base de polymère hybride. Conçu pour la plupart des jointoyages dans le bâtiment et l'industrie. Adhérence exceptionnelle sur la plupart des supports : verre, aluminium, bois traité, etc. Idéal comme mastic pour vitrage. Pour applications intérieures et extérieures.

### Volumes

310 ml



### Propriétés

- Facilement applicable
- Recouvrable avec la plupart des peintures, aussi bien synthétique qu'acrylique
- Bonne tenue des couleurs
- Bonne adhérence sur tous les supports usuels dans le bâtiment
- Idéal comme mastic de vitrage mais aussi pour le PVC, bois traité et aluminium
- Non corrosif, neutre
- Elasticité permanente et durable
- Faible odeur
- Pelliculisation rapide
- Faible modulus
- Excellente résistance à l'eau, aux UV et aux intempéries

### Destination

RM 150-P peut être appliqué sur la plupart des matériaux de construction : pierre, béton, plâtrage, bois, PU, polyesters, polystyrène, surface peinte traditionnellement ou par poudrage, la plupart des métaux dont l'aluminium, verre, bloc en verre, verre de sécurité, la plupart des plastiques et aussi le polyacryl et le PVC.

Spécifique pour le vitrage en combinaison avec du PVC, bois et aluminium traité, pour les joints de raccord et de dilatation avec une dilatation maximale de 20% autour des portes et fenêtres, dans le bâtiment en général. Aussi bien pour des applications à l'intérieur qu'à l'extérieur.

RM 150-P peut être peint après une pelliculisation suffisante de min. 2 h. Vu la grande diversité des peintures, un essai préalable de compatibilité avec la peinture est nécessaire.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Restriction

RM 150-P peut être peint après une formation d'un film suffisant, après min. 2 h. Vue la grande diversité des peintures, il est conseillé de faire un test de compatibilité.

Ne pas appliquer sur PE, PP, Téflon® (PTFE/PFA/FEP), des supports bitumineux ou de la pierre naturelle. Ne convient pas pour des supports en cuivre ou en alliages de cuivre.

### Préparation

Les supports doivent être secs, propres et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile.

Utiliser des fonds de joint pour éviter des adhésions sur trois faces dans des grands joints.

Dimension des joints : minimum 5 mm et maximum 30 mm

Rapport des joints : recommandation : largeur = 2 x profondeur

largeur (mm): 5 10 15 20 25 30

profondeur (mm): 5 5 8 10 13 15

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

### Application

Appliquer RM 150-P avec un pistolet pour cartouches ou en pochette, manuel ou pneumatique. Ouvrir la cartouche avec un couteau, la placer dans le pistolet pour mastic et visser l'embout sur la cartouche. Couper l'embout à la largeur du joint à réaliser.

Appliquer RM 150-P de manière régulière avec le pistolet. Après application, enlever l'excédent de mastic et lisser le joint avec un couteau pour joint ou une spatule, à sec ou avec un agent de lissage comme Rectavit Joint-Lisse, avant la pelliculisation du mastic.

Après la réalisation, nettoyer l'embout et le fermer avec le capuchon d'origine.

### Finition

RM 150-P peut être peint après min. 2 à 3 h. Il est toujours conseillé de faire un test de compatibilité, les peintures synthétiques adhèrent mieux que les peintures en phase aqueuse. Si Rectavit Joint-Lisse ou un autre agent de lissage est utilisé, il est conseillé de bien rincer le support et de le laisser sécher.

Avant de peindre, il est conseillé de poncer légèrement le joint pour obtenir une adhérence.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: le produit

Base	Polymère hybride
Système de durcissement	Polymérisation avec l'humidité ambiante
Viscosité	Pâteux
Densité	1,42 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur(s)	Blanc (RAL 9010)
Emballage(s)	Cartouche : 290 ml

### Données techniques: le traitement

Outillage	Pistolet pour cartouche, manuel ou pneumatique Spatule ou couteau pour joint
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	Jusqu'à 12 m de joint de 5x5mm
Temps de séchage : Pelliculisation*	5–10 min
Temps de séchage : Recouvrable*	Min. 2 h
Temps de séchage : Complet*	Ca. 2mm/24 h, en fonction de la couche, de la température et de l'HR
Lissage	À sec ou avec Rectavit Joint-Lisse, comme agent de lissage, avant la pelliculisation
Température d'application	Min. +5°C, max. +35°C Ne pas appliquer quand il y a risque de pluie ou de gel.
Nettoyage	Avec Rectavit Dissol ou white-spirit avant séchage ; après durcissement uniquement mécaniquement.
Réparation	RM 150-P Bouw Hybrid Silicone

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: le joint

Recouvrable	Oui
Dureté Shore A (DIN53504)	Ca. 30
Retrait	Nul durant le durcissement (selon DIN 52451)
Modulus d'élasticité 100% (DIN53504)	0,52 N/mm <sup>2</sup>
Elasticité permanente	type F-Int&Ext et type G
Reprise élastique	> 70%
Tension maximale (DIN53504)	>1 N/mm <sup>2</sup>
Plage de température	De -40°C à +90°C
Résistance à l'humidité	Excellent
Waterbestendigheid	Excellent

\* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

### Sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle.

Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

### Remarque(s)

Vu la grande diversité des peintures, un test d'adhérence préalable est recommandé.

Les peintures en phase aqueuse ont une bonne adhérence sur le RM 150-P, pour les peintures synthétique le séchage peut être ralenties et un léger jaunissement peut se faire.

Avant de peindre, il est conseillé de bien poncer légèrement le joint pour obtenir une meilleur adhérence.

Vu que le mastic est plus élastique que la plupart des peintures, le film de peinture risque de se fissurer en cas de déformation.

Eviter le contact direct avec la barrière primaire du double-vitrage et les feuilles de PVB.

Sur certaines pierres naturelles, il y a risque de migration des plastifiants. Utiliser RM 170 of 180 pour ne pas avoir de problèmes.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

